

D



外径加工用刀杆

关于外径刀杆		D2~D6
外径刀杆的表示方法		D2
N T K 外径刀杆的构造及特长		D3
多种压板式刀杆的构造及特长		D4
外径刀杆选定表		D6

刀片排屑槽选定基准		D7~D30
CN□□刀片用		D8
DN□□刀片用		D12
RN□□12 · RC□□刀片用		D16
SN□□刀片用		D18
TN□□刀片用		D24
VN□□刀片用		D28
WN□□刀片用		D30

A 新产品

B 工具材料种类
排屑槽

C 标准刀片
库存一览

D 外径加工
用刀杆

E S S 刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 加内径镗刀

I 工三六
工六专
具有

J 铣舍
弃式
刀式







K 加工
中心
铣刀

L 钻舍
弃式
头式

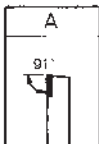
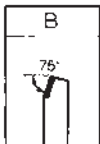
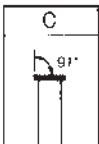
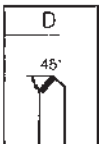
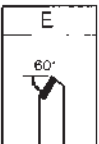
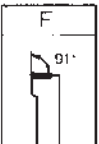
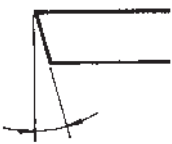
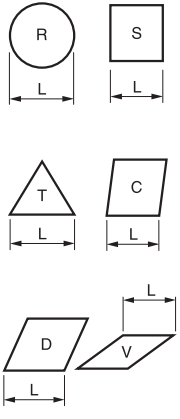
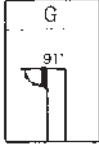
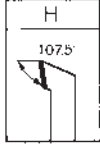


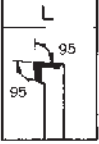
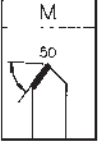
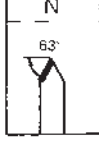

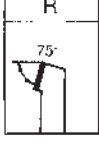
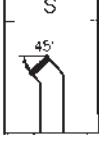
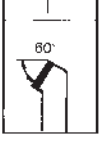
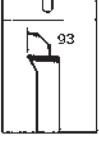
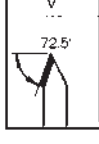
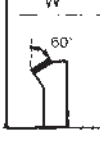
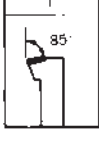
M 技术资料

N 索引

刀柄型号名称符号

C: 紧固夹持式 (C型)	 T: 正三角形	R: 右手刀 L: 左手刀 N: 无左右手刀 (左右手刀共存)	以 mm 单位表示刀把高度	以 mm 单位表示刀把宽度	任意的识别符号或数字
P: 插销锁定式 (P型)	 S: 正方形				
S: 螺丝拧紧式 (螺纹紧固型)	 C: 80° 菱形				
W: 双夹持式 (W型)	 D: 55° 菱形				
T: 紧固夹持式 (T型)	 V: 35° 菱形				
H: 凹窝夹持式 (H型)	 R: 圆形				
结构	刀片形状	左右手刀	刀把高度	刀把宽度	其他

C C L N R 25 25 M 12

切刃形状						刀片隙角	刀柄长度	刀片切刃长度
						 N: 0° 负角 B: 5° 正角 C: 7° 正角 P: 11° 正角 D: 15° 正角 E: 20° 正角	(mm) F: 80 H: 100 K: 125 L: 140 M: 150 N: 160 P: 170 Q: 180 R: 200 S: 250	
								
								
		X: 特殊切刃						

● 本公司对尺寸、规格进行改良时恕不提前告知。

A 新产品

B 非金属材料
排屑槽

C 标准刀片
库存一览表

D 外径加工
刀杆

E S S 刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 内径镗刀

I 工之工
工具有

J 铣舍弃刀式

K 加工中心
用铣刀

L 钻舍弃头式

M 技术资料

N 索引

NTK 外径刀柄的结构及特点

系 列	结 构	特 点
C型 紧固夹持		<ul style="list-style-type: none"> ● 刀片扭矩力较大，确保夹持的牢靠性 ● 实现了优秀的指标精度 ● 强度大，适合断续切削等条件苛刻的加工 ● 适合陶瓷刀具的夹紧方式
W型 双夹持		<ul style="list-style-type: none"> ● 仅需更换金属压片即可实现 3 种夹紧方式 ● 新设计的夹紧系统相比原有的双夹持更加牢固，且实现了高精度的夹紧，适合陶瓷刀具 ● 合理调节夹紧压力，防止刀片破裂 ● 优秀的反复精度实现高精度的加工 ● 夹紧螺丝的两端开有梅花孔，逆向刀具亦能方便地交换刀片
T型 紧固夹持		
H型 凹窝夹持		
P型 插销锁定		<ul style="list-style-type: none"> ● 通用性高的刀柄 ● 上部没有夹紧结构，可实现良好的切屑处理 ● 适合陶瓷刀具以外所有材质的刀具

A 新产品

B 刀具材料种类
排屑槽

C 标准刀片
库存一览

D 外径加工
刀杆

E S S 刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 内径镗刀

I 加工中心
专用

J 铣舍
弃刀式

K 加工
中心
刀心

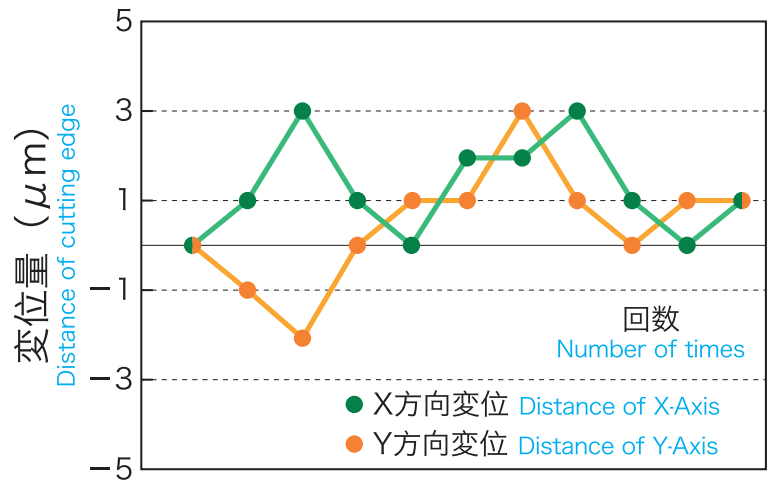
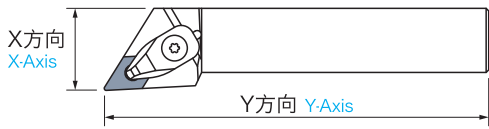
L 铣舍
弃头式

M 技术资料

N 索引

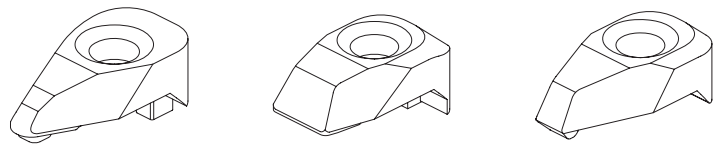
● 确保高精度的刀尖位置

高的安装精度实现高精度的刀尖位置。
最适合对尺寸精度有要求的精加工。



● 防止切屑引起压板劣化的问题

采用重心低、流线型压板。
能降低切屑造成的磨损，实现长寿命。



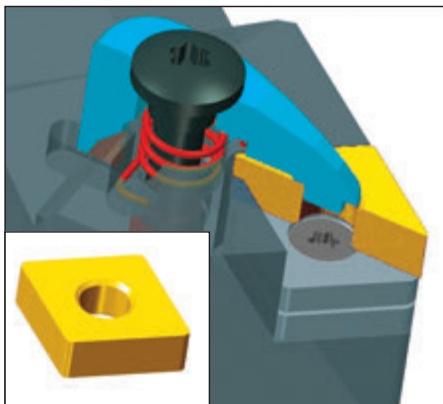
● 能对应反面安装的刀杆

夹持螺丝的两端都有扳手槽纹，因此在刀杆的内侧也可以紧固螺丝。刀杆反方向安装时可实现刀片的轻松更换。

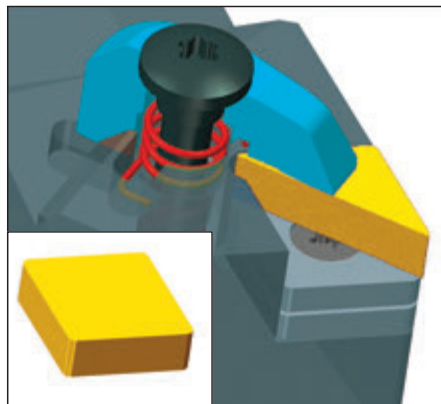
● 对应多种夹持方式

只需更换压板即可实现三种夹持方式自由选择

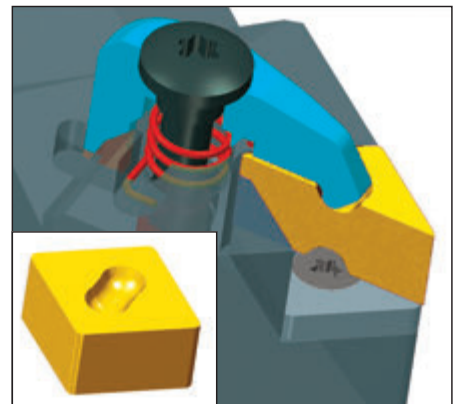
■ 双重紧固



■ 加压式紧固



■ 凹穴式紧固



- A 新产品
- B 刀具材料种类
- C 标准刀片
- D 外径加工
- E S 刀具
- F 槽刀工具
- G 螺纹加工
- H 内径镗刀
- I 工夹具
- J 铣舍弃刀式
- K 加工中心
- L 钻舍弃头式
- M 技术资料
- N 索引

NTK 外径刀柄 选择向导

用途		外径、端面			外 径		
切刃角/刀片形状		75° CN□□ 刀片	95° CN□□ 刀片	95° WN□□ 刀片	75° CN□□ 刀片	75° TN□□ 刀片	75° SN□□ 刀片
选型配刀图							
陶瓷 CBN 选型配刀	W系 双夹 列持		WCLN型...D8	WWLM型...D30 WWLN-2型...D30	WCBN型...D10		
	T系 紧固 夹持		TCLN型...D8		TCBN型...D10		
	H系 凹窝 夹持		HCLN型...D8				
	C系 紧固 夹持	CCKN型...D10	C31型/CCLN型...D8		CCBN型...D10	C23型...D26	C11型...D20 C16型...D20
选型配刀	P系 杠杆 锁定		PCLN型...D8				PSBN型...D20

用途		外径、复制、隙面		特殊加工		外径·倒角
切刃角/刀片形状		107.5° DN□□ 刀片	117.5° VN□□ 刀片	圆形 R□□□		45° SN□□ 刀片
选型配刀图						
陶瓷 CBN 选型配刀	W系 双夹 列持	WDHN型...D14	WVPN型...D28			WSDN型...D18
	T系 紧固 夹持					TSDN型...D18
	H系 凹窝 夹持	HDHN型...D14	HVPN型...D28			HSDN型...D18
	C系 紧固 夹持			C54型/CRDN型...D16	C55型/CRGN型...D16	C14型/CSDN型...D18
选型配刀	P系 杠杆 锁定					PSDN型...D18

A 新产品

B 刀具材料种类
排屑槽C 标准刀片
库存一览D 外径加工
用刀杆

E S S 刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 内径镗刀

I 工 具 专 有

J 铣 舍 弃 式

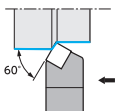
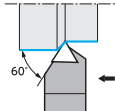
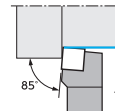
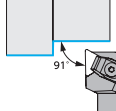
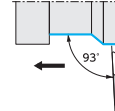
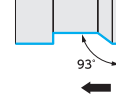
K 用 加 工 中 心

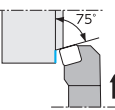
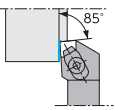
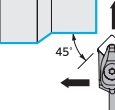
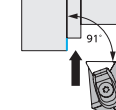
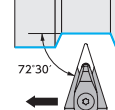
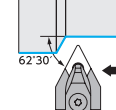
L 钻 舍 弃 式

M 技术资枒

N 索 引

NTK 按切刃角度、使用刀片形状、夹紧方式划分，拥有以下的刀柄产品阵容。
请选择适合贵公司加工的产品。若有不清楚的地方，敬请就近咨询我司营业点。

外 径				外径、复制	外径、复制、隙面
60° SN□□ 刀片	60° TN□□ 刀片	85° SN□□ 刀片	91° TN□□ 刀片	93° DN□□ 刀片	93° VN□□ 刀片
					
			WTGN型…D24	WDJN型…D12	WVJN型…D28
			TTGN型…D24		
				HDJN型…D12	HVJN型…D28
C13型…D20	C24型…D26	CSHN型…D20	C21型…D24 C22型…D24	CDJN型…D12	
			PTGN型…D24	PDJN型…D12	

外径、端面、倒角				外径、复制	
75° SN□□ 刀片	85° SN□□ 刀片	45° SN□□ 刀片	91° TN□□ 刀片	72.5° VN□□ 刀片	62.5° DN□□ 刀片
					
		WSSN型…D18	WTFN型…D27	WVVN型…D28	WDNN型…D14
		TSSN型…D18	TTFN型…D27		
		HSSN型…D18		HVVN型…D28	HDNN型…D14
C15型…D22	C17型…D22	C12型/CSSN型…D18	C25型…D27		
PSKN型…D22					

A 新产品

B 刀具材料种类
排屑槽

C 标准刀片
库存一览

D 外径加工
刀杆

E S 刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 内径镗刀

I 工具
工 具 专 有

J 铣舍
弃刀式

K 加工
中心
刀心

L 钻舍
弃头式

M 技术资料

N 索引

外径、端面加工

A 新产品

B 刀具材料种类
排屑槽

C 标准刀片
库存一览

D 外径加工
用刀柄

E S S 刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 内径镗刀
加工

I 乙类
工具有

J 舍弃式
铣刀

K 加工中心
用铣刀

L 舍弃式
钻头

M 技术资料

N 索引

C31型/CCLN型

紧固夹持方式

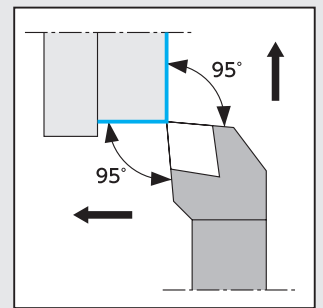
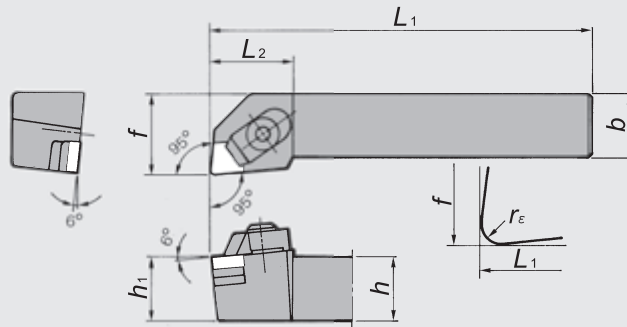


图-1

● 图示为右手刀 R。

PCLN型

杠杆锁定方式

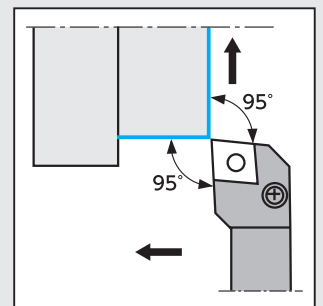
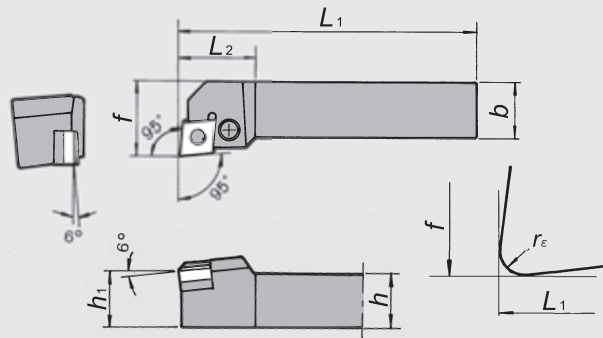


图-2

● 图示为右手刀 R。

多功能夹紧刀柄 **NEW**

TCLN型

紧固夹持方式

WCLN型

双夹持方式

HCLN型

凹窝夹持方式

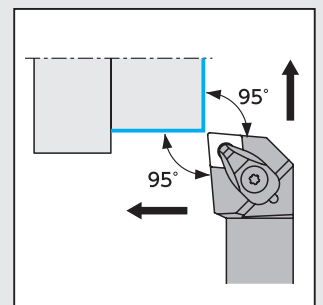
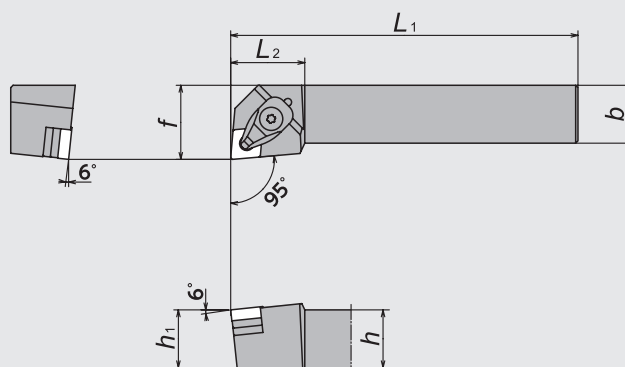


图-3

● 图示为右手刀 R。

刀柄尺寸、零部件

刀柄形状	代码No.		刀柄型号	库存		尺寸(mm)							金属压片	薄纸垫片	纽扣螺丝	盘头螺丝	扳手	弹性挡环
	R	L		R	L	h	b	L ₁	h ₁	f	L ₂							
图-1		5538293	C31 $\frac{R}{L}$ -33	●		19	19	140	19	25	32	CC08M* (CC08W)	ACN422	BS0829W	M3*12	LW-4	SR08	
			$\frac{R}{L}$ -34			25	19	160	25	25	32							BS0835W
		5538301	5538319	$\frac{R}{L}$ -44	●	●	25	25	160	25	32			32				
		5601422	5601430	$\frac{R}{L}$ -45	●	●	32	25	160	32	32			32				
		5700315	5700299	CCLN $\frac{R}{L}$ 3225P12	●	●	32	25	170	32	32			32				
图-2		5321997	5322003	PCLN $\frac{R}{L}$ 2020K43	●	●	20	20	125	20	25	28	—	LSC42	杠杆	扭矩螺丝	LW-3	弹簧
		5322011	5322029	PCLN $\frac{R}{L}$ 2525M43	●	●	25	25	150	25	32	28			LCL4	LCS4		LSP4

※CC08W 是将硬质合金焊接在金属压片前端的产品。请在金属压片前端磨损较快时使用。
※其他的刀把尺寸敬请来电咨询。

刀柄尺寸、零部件 / 多功能夹紧刀柄

刀柄形状	代码No.		刀柄型号	库存		尺寸(mm)							金属压片	薄纸垫片	紧固螺丝	盘头螺丝	扳手	垫片扳手	弹簧
	R	L		R	L	h	b	L ₁	h ₁	f	L ₂								
图-3		5701610	5701628	TCLN $\frac{R}{L}$ 2525M12	●	●	25	25	150	25	32	32	TC6CN 紧固夹持	ACN423	AOS-6 * 30W	FSS15- 3.0*12	LLR-T20	LLR-T10	ASGL6-D
		5701131	5701636	$\frac{R}{L}$ 3225P12	●	●	32	25	170	32	32	32							
				$\frac{R}{L}$ 3232P12			32	32	170	32	39	32							
		5682570	5682588	WCLN $\frac{R}{L}$ 2525M12	●	●	25	25	150	25	32	32	DC6CN 双夹持						
		5682604	5682612	$\frac{R}{L}$ 3225P12	●	●	32	25	170	32	32	32							
				$\frac{R}{L}$ 3232P12			32	32	170	32	39	32							
		5701149	5701156	HCLN $\frac{R}{L}$ 2525M12	●	●	25	25	150	25	32	32	HC6CN 凹窝夹持						
		5701875	5701883	$\frac{R}{L}$ 3225P12	●	●	32	25	170	32	32	32							
				$\frac{R}{L}$ 3232P12			32	32	170	32	39	32							

适用刀片体

	刀柄型号	适用刀片	刊载项目
图-1	C31 $\frac{R}{L}$...* CCLN $\frac{R}{L}$ 12*	CN□N1204(1207)	C7
图-2	PCLN $\frac{R}{L}$...43	CN□A1204 CN□G1204	C6
图-3	TCKLN $\frac{R}{L}$...12*	CN□N1204(1207)	C7
	WCLN $\frac{R}{L}$...12*	CN□A1204(1207) CN□G1204(1207)	C6
	HCLN $\frac{R}{L}$...12	CN□X1207	C7

多功能夹紧刀柄
仅需更换金属压片即可实现
无孔、有孔、凹窝产品的
通用!

※h=25 以上的刀柄带有 2 个薄纸垫片，取下 1 个后（仅限 7.94mm 厚的刀片）亦可安装。

A 新产品

B 排屑器
刀具材料
种类C 标准刀片
库存一
览表D 外径加
工E S S 刀
具F 槽刀工
具G 螺纹加
工H 加内径
镗工
刀I 工
具
专
用
具J 铣舍
弃
刀
式K 用加
工
中
心
刀
具L 钻舍
弃
头
式M 技
术
资
料N 索
引

A 新产品

B 工具材料种类
排屑槽

C 标准刀片
库存一览

D 外径加工
用刀杆

E S S 刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 内径镗刀
加工刀

I 乙类
工具有

J 舍弃式
铣刀

K 加工中心
用铣刀

L 舍弃式
钻头

M 技术资料

N 索引

外径、端面加工

CCBN型

紧固夹持方式

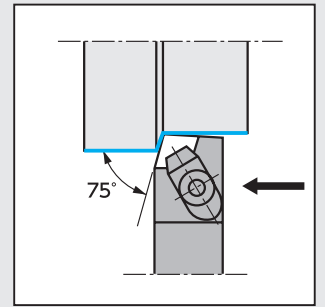
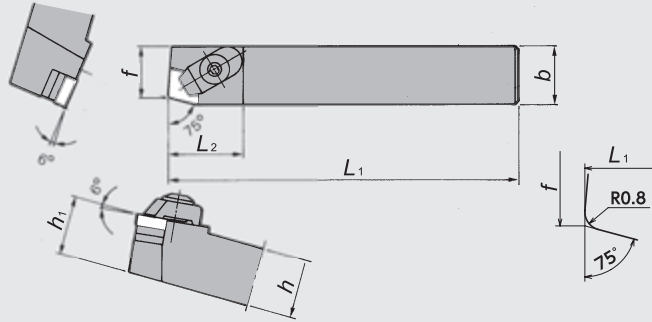


图-1

● 图示为右手刀 R。

CCKN型

紧固夹持方式

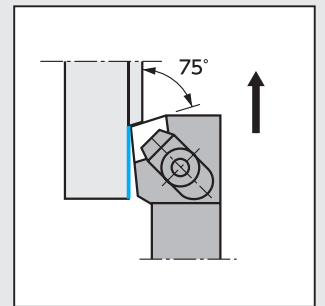
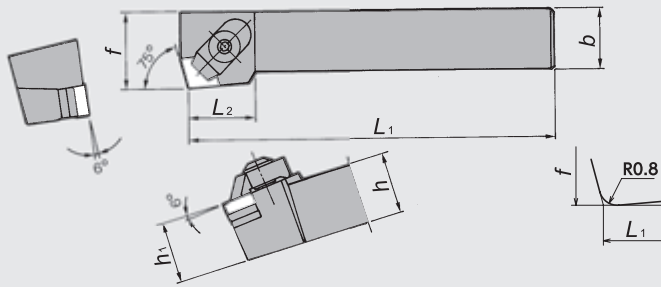


图-2

● 图示为右手刀 R。

多功能夹紧刀柄

NEW

TCBN型

紧固夹持方式

WCBN型

双夹持方式

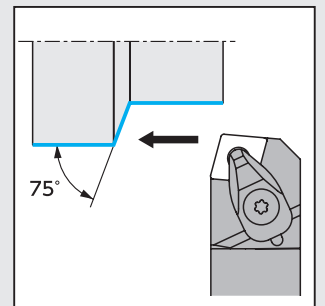
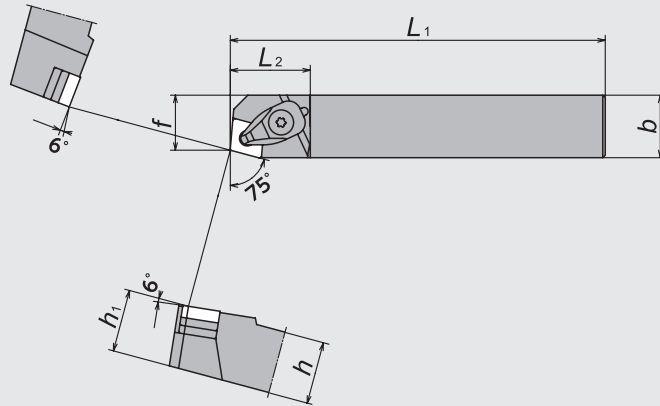








图-3





● 图示为右手刀 R。

刀柄尺寸、零部件

刀柄形状	代码No.		刀柄型号	库存		尺寸(mm)						金属压片	薄纸垫片	纽扣螺丝	盘头螺丝	扳手	弹性挡环
	R	L		R	L	h	b	L ₁	h ₁	f	L ₂						
图-1	5830617		CCBN $\frac{R}{L}$ 2525M12	●		25	25	150	25	22	32	CC08M* (CC08W)	ACN422	BS0835W	M3*12	LW-4	SR08
图-2	5613690		CCKN $\frac{R}{L}$ 2525M12	●		25	25	150	25	32	30						

※CC08W 是将硬质合金焊接在金属压片前端的产品。请在金属压片前端磨损较快时使用。
※其他的刀把尺寸敬请来电咨询。

刀柄尺寸、零部件 / 多功能夹紧刀柄

刀柄形状	代码No.		刀柄型号	库存		尺寸(mm)						金属压片	薄纸垫片	紧固螺丝	盘头螺丝	扳手	垫片扳手	弹簧							
	R	L		R	L	h	b	L ₁	h ₁	f	L ₂														
图-3	5701644	5701651	TCBN $\frac{R}{L}$ 2525M12	●	●	25	25	150	25	22	32	TC6CN 紧固夹持	ACN423	AOS-6 * 30W	FSS15- 3.0*12	LLR-T20	LLR-T10	ASGL6-D							
			$\frac{R}{L}$ 3225P12			32	25	170	32	22	32														
			$\frac{R}{L}$ 3232P12			32	32	170	32	29	32														
		5682620	5682638	WCBN $\frac{R}{L}$ 2525M12	●	●	25	25	150	25	22	32							DC6CN 双夹持						
			$\frac{R}{L}$ 3225P12			32	25	170	32	22	32														
			$\frac{R}{L}$ 3232P12			32	32	170	32	29	32														

适用刀片

	刀柄型号	适用刀片	刊载项目
图-1	CCBN $\frac{R}{L}$ 2525M12	CN□N1204 (1207)	C7
图-2	CCKN $\frac{R}{L}$ 2525M12		
图-3	TCBN $\frac{R}{L}$...12	CN□N1204 (1207)	C7
	WCBN $\frac{R}{L}$...12	CN□A1204 (1207) CN□G1204 (1207)	C6

多功能夹紧刀柄
仅需更换金属压片即可实现无孔、有孔、凹窝产品的通用!

※h=25 以上的刀柄带有 2 个薄纸垫片，取下 1 个后（仅限 7.94mm 厚的刀片）亦可安装。

A 新产品

B 刀具材料种类

C 标准刀片

D 外径加工

E S 刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 内径镗刀

I 工三具有

J 铣舍弃刀式

K 加工中心

L 钻舍弃头式

M 技术资料

N 索引

A 新产品

B 工具材料种类
排屑槽

C 标准刀片
库存一览

D 外径加工
刀杆

E S S 刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 内径镗刀
工刀

I 乙类
工具有

J 舍弃式
铣刀

K 加工中心
用铣刀

L 舍弃式
钻头

M 技术资料

N 索引

外径、复制加工

CDJN型

紧固夹持方式

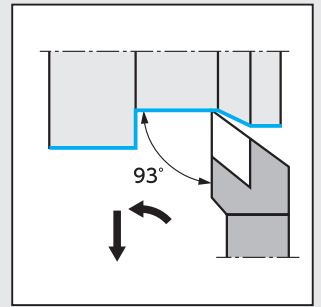
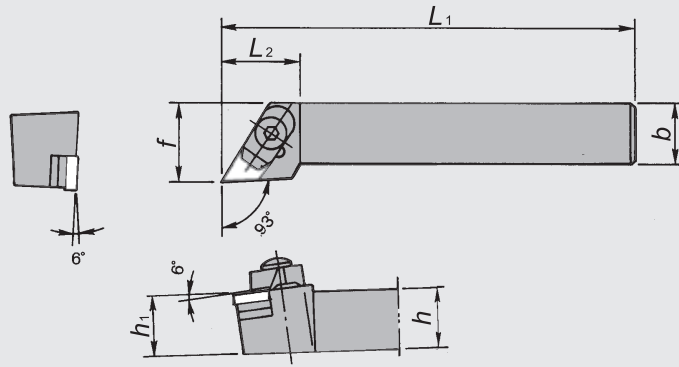


图-1

● 图示为右手刀 R。

PDJN型

杠杆锁定方式

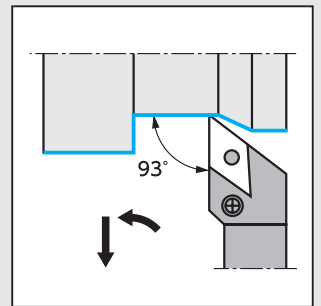
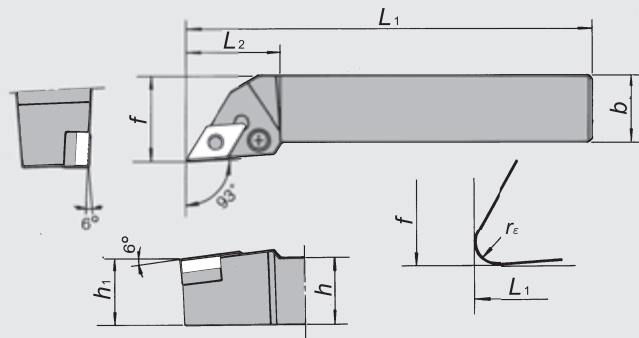


图-2

● 图示为右手刀 R。

多功能夹紧刀柄 **NEW**

WDJN型

双夹持方式

HDJN型

凹窝夹持方式

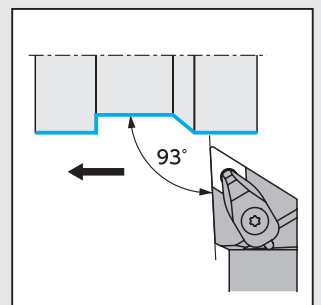
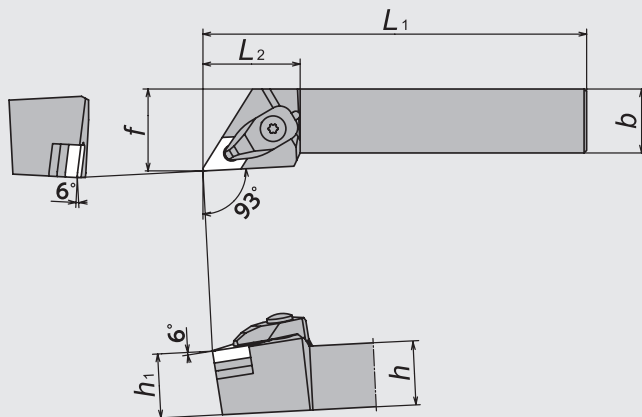










图-3







● 图示为右手刀 R。

刀柄尺寸、零部件





刀柄形状	代码No.		刀柄型号	库存		尺寸(mm)						金属压片	薄纸垫片	纽扣螺丝	盘头螺丝	扳手	弹性挡环	
	R	L		R	L	h	b	L ₁	h ₁	f	L ₂							
图-1			CDJN $\frac{R}{L}$ 2525M15			25	25	150	25	32	32	CC08M* (CC08W)	ADN422	BS0835W	M3*12	LW-4	SR08	
			$\frac{R}{L}$ 3225P15			32	25	170	32	32	32							
图-2		5322045	PDJN $\frac{R}{L}$ 2020K43			●	20	20	125	20	25	32	—	LSD42	杠杆	扭矩螺丝	LW-3	弹簧
	5682463		$\frac{R}{L}$ 2525M43			●	25	25	150	25	32	32	—		LCL4			

※CC08W 是将硬质合金焊接在金属压片前端的产品。请在金属压片前端磨损较快时使用。
※其他的刀把尺寸敬请来电咨询。

刀柄尺寸、零部件 / 多功能夹紧刀柄

刀柄形状	代码No.		刀柄型号	库存		尺寸(mm)						金属压片	薄纸垫片	紧固螺丝	盘头螺丝	扳手	垫片扳手	弹簧
	R	L		R	L	h	b	L ₁	h ₁	f	L ₂							
图-3	5682729	5682737	WDJN $\frac{R}{L}$ 2525M15	●	●	25	25	150	25	32	38	DC6DN 双夹持	ADN423	AOS-6 *30W	FSS15- 3.0*12	LLR-T20	LLR-T10	ASGL6-D
	5682745	5682752	$\frac{R}{L}$ 3225P15	●	●	32	25	170	32	32	38							
			$\frac{R}{L}$ 3232P15			32	32	170	32	32	38							
	5701263	5701271	HDJN $\frac{R}{L}$ 2525M15	●	●	25	25	150	25	32	38	HC6DN 凹窝夹持						
	5701289	5701297	$\frac{R}{L}$ 3225P15	●	●	32	25	170	32	32	38							
			$\frac{R}{L}$ 3232P15			32	32	170	32	39	38							

适用刀片筒体

	刀柄型号	适用刀片	刊载项目
图-1	CDJN $\frac{R}{L}$...15*	DN□N1504(1507)	 C8
图-2	PDLN $\frac{R}{L}$...43	DN□A DN□G1504	 C8
图-3	WDJN $\frac{R}{L}$...15*	DN□A1504(1507) DN□G(1507)	 C8
	HDJN $\frac{R}{L}$...15	DN□X1507	 C17

多功能夹紧刀柄
只需更换金属压片即可实现
无孔、有孔、凹窝产品的
通用!

※h=25 以上的刀柄带有 2 个薄纸垫片，取下 1 个后（仅限 7.94mm 厚的刀片）亦可安装。

A 新产品

B 排屑器
刀具材料
槽C 标准刀片
库存一
览片D 用外径
加工

E S 刀具

F 槽刀工
具G 螺纹加
工H 加内径
镗工
刀I 工
具
专
用
具J 铣舍
弃
刀
式K 用加
工
中
心
刀
心L 钻舍
弃
头
式M 技术
资
料N 索
引

外径、仿形加工

多功能夹紧刀柄 **NEW**

- A 新产品
- B 工具材料种类
- C 标准刀片
- D 外径加工
- E S S 刀具
- F 槽刀工具
- G 螺纹加工
- H 内径镗刀
- I 乙炔专用
- J 铣舍弃刀式
- K 加工中心
- L 钻舍弃头式
- M 技术资料
- N 索引

WDHN型

双夹持方式

HDHN型

凹窝夹持方式

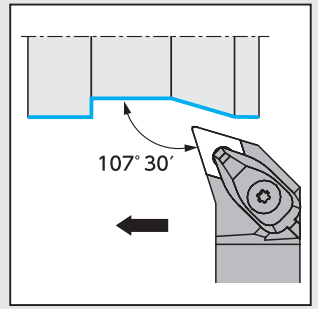
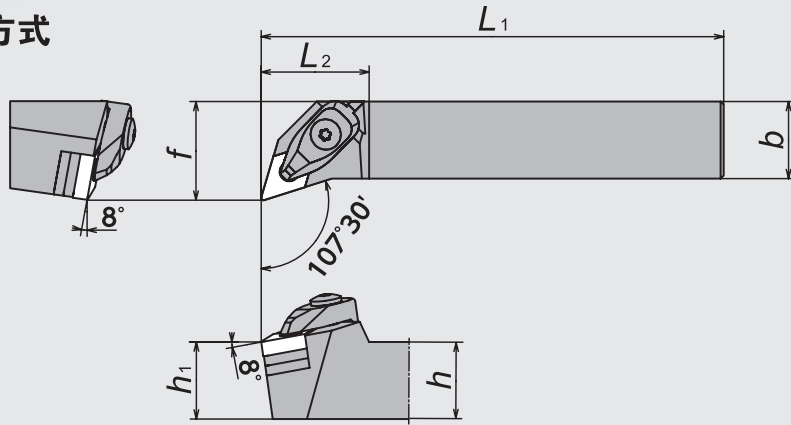


图-1

● 图示为右手刀 R。

WDNN型

双夹持方式

HDNN型

凹窝夹持方式

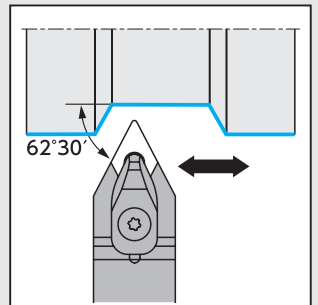
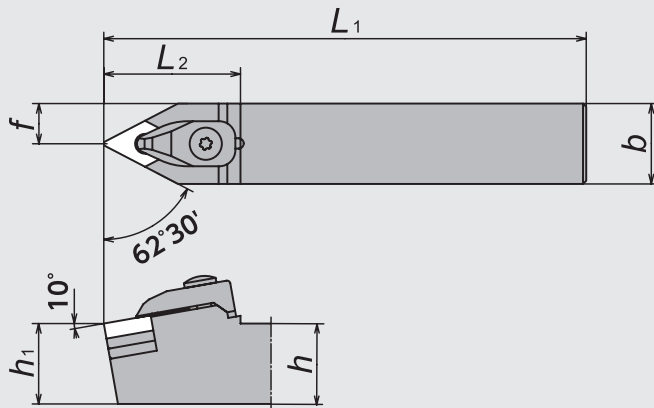


图-2

刀柄尺寸、零部件 / 多功能夹紧刀柄

刀柄形状	代码No.		刀柄型号	库存		尺寸(mm)							金属压片	薄纸垫片	紧固螺丝	盘头螺丝	扳手	垫片扳手	弹簧
	R	L		R	L	h	b	L ₁	h ₁	f	L ₂								
图-1	5682778	5682786	WDHN $\frac{R}{L}$ 2525M15	●	●	25	25	150	25	32	35	DC6DN 双夹持	ADN423	AOS-6 * 30W	FSS15- 3.0* 12	LLR-T20	LLR-T10	ASGL6-D	
			$\frac{R}{L}$ 3225P15			32	25	170	32	32	35								
			$\frac{R}{L}$ 3232P15			32	32	170	32	39	35								
		5701313	5701321	HDHN $\frac{R}{L}$ 2525M15	●	●	25	25	150	25	32	35							HC6DN 凹窝夹持
			$\frac{R}{L}$ 3225P15			32	25	170	32	32	35								
			$\frac{R}{L}$ 3232P15			32	32	170	32	39	35								
图-2	5682760		WDNNN2525M15	●		25	25	150	25	12.5	42.5	DC6DN 双夹持	ADN423	AOS-6 * 30W	FSS15- 3.0* 12	LLR-T20	LLR-T10	ASGL6-D	
			3225P15			32	25	170	32	12.5	42.5								
			3232P15			32	32	170	32	16.0	42.5								
		5701305		HDNNN2525M15	●		25	25	150	25	12.5	42.5							HC6DN 凹窝夹持
			3225P15			32	25	170	32	12.5	42.5								
			3232P15			32	32	170	32	16	42.5								

适用刀片

	刀柄型号	适用刀片	刊载项目
图-1	WDHN $\frac{R}{L}$...15*	DN□A1504 (1507)	C8
	HDHN $\frac{R}{L}$...15	DN□X1507	C17
图-2	WDNNN...15*	DN□A1504 (1507)	C8
	HDNNN...15	DN□X1507	C17

※ h=25 以上的刀柄带有 2 个薄纸垫片，取下 1 个后（仅限 7.94mm 厚的刀片）亦可安装。

方多功能夹紧刀柄
只需更换金属压片即可实现
无孔、有孔、凹窝产品的
通用！

A 新产品

B 刀具材料种类
排屑槽

C 标准刀片
库存一览片

D 外径加工
刀杆

E S 刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 内径镗刀

I 工具
具有

J 铣舍
弃式

K 加工
中心
刀心

L 钻舍
弃头式

M 技术资料

N 索引

特殊加工

C54型/CRDN型

紧固夹持方式

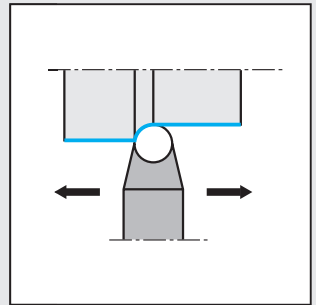
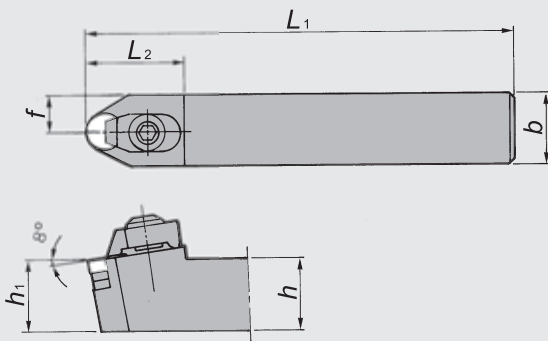


图-1

C55型/CRGN型

紧固夹持方式

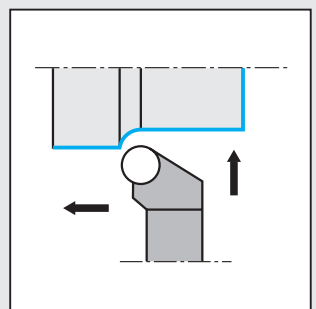
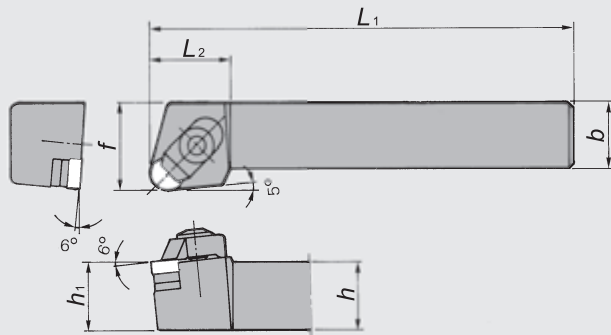


图-2

● 图示为右手刀 R。

刀柄尺寸、零部件

刀柄形状	代码No.		刀柄型号	库存		尺寸(mm)						金属压片	薄纸垫片	纽扣螺丝	盘头螺丝	扳手	弹性挡环
	R	L		R	L	h	b	L ₁	h ₁	f	L ₂						
图-1		5538392	C54M-44	●		25	25	160	25	12.5	33	CC08M	ARN42	BS0835W	M3*12	LW-4	SR08
		5700323	CRDNN2525M12	●		25	25	150	25	12.5	34						
		5700331	3225P12	●		32	25	170	32	12.5	34						
图-2		5538400	C55^R/L-33	●		19	19	140	19	28	30	CC08M	ARN42	BS0829W	M3*12	LW-4	SR08
		5573027	R^L-44	●	●	25	25	160	25	30	30						
		5768221	R^L-45	●		32	25	160	32	30	30						
		5829395	CRGN^{R/L}3225P12	●		32	25	170	32	32	30						

适用刀片

	刀柄型号	适用刀片	刊载项目
图-1	C54M-...	RN□N1204 (1207)	C9
	CRDNN-...12		
图-2	C55 ^{R/L} -...	RN□N1204 (1207)	C9
	CRGN ^{R/L} -...12		

※ h=25 以上的刀柄带有 2 个薄纸垫片，取下 1 个后（仅限 7.94mm 厚的刀片）亦可安装。

A 新产品

B 工具材料种类
排屑槽

C 标准刀片
库存一览

D 外径加工
刀杆

E S S 刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 内径镗刀

I 工夹具
工夹具

J 铣舍弃
刀式

K 加工中心
用铣刀

L 钻舍弃
头式

M 技术资料

N 索引

HRCD型

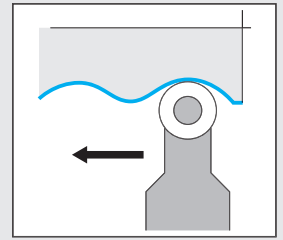
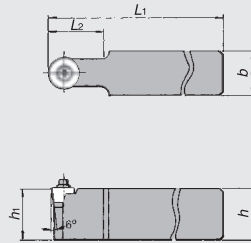


图-1

CRDC型

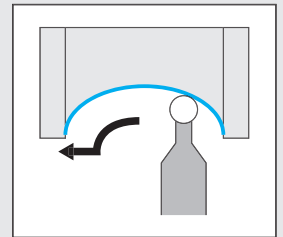
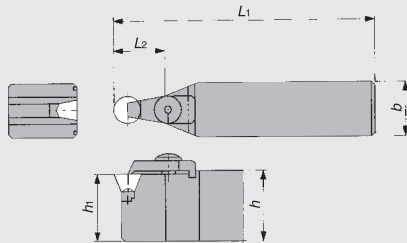


图-2

CRXC型

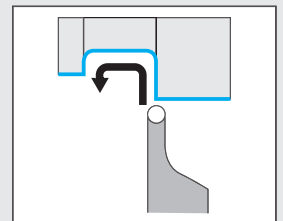
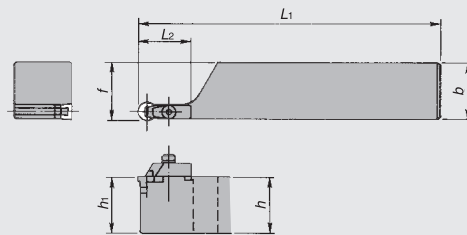


图-3

· 图示为右手刀 R

刀把尺寸

刀把形状	代码			刀把型号	库存	尺寸 (mm)						适用刀片				
	R	N	L			R	N	L	h	b	L ₁	h ₁	f	L ₂		
图-1				5454921	HRCD-22	●										CDH22
				5144274	-33	●										CDH33
				5454947	-42		50	50	300	50	—					CDH42
				5844113	-43											CDH43
					-53											CDH53
图-2				5720750	CRDCN2525M06										※RCGX/RPGX0607(08)	
				5478706	2525M09		25		150	25					※RCGX/RPGX0907(08)	
				5691613	2525M12										※RCGX/RPGX1207(08)	
				5911557	3225P06	●		25				—	20		※RCGX/RPGX0607(08)	
				5829528	3225P09	●									※RCGX/RPGX0907(08)	
				5829510	3225P12	●	32		170	32					※RCGX/RPGX1207(08)	
				5634241	3232P15			32							RCGX/RPGX1510	
图-3				5981469	CRXC _R 3232P09Y	●									RCGY090603	
				5981188	_R 3232P12Y	●	32	32	170	32	32.7		28		RCGY120603	

* 可与厚度 07 (08) 共同使用。
* 适用刀片请参照 F14、L5 页。

零部件

零部件	帽螺钉	钮扣螺丝	垫圈	薄纸垫片	盘头螺丝	弹簧	金属压片	弹簧销	扳手
刀把型号									
HRCD-22	CS0316		W120	HACDH22 (A)					LW-2.5
-33	CS0625		W110	HACDH33 (A)					LW-5
-42	1/4-20UNC * 11/4		W106	HACDH42 (A)					LWU-4
-43	1/4-20UNC * 11/2		W107	HACDH43 (A)					LWU-4
-53	3/8-16UNC * 11/2		W107	HACDH53 (A)					LWU-5
CRDCN3225P06		BS0520	WS-5	HARCGX06 (C)			HC35KR-4099	—	LW-3
3225P09				HARCGX0908V (D)			HC35KR-6075	2 * 8AW	LW-4
3225P12		BS0625	WS-6	HARCGX1208V (D)			HC35KR-6076	2.5 * 8AW	LW-4
CRXC _R 3232P09Y	CS0425		WS-4	HAR09Y (B)	M2 * 8	ASGL4	CRN4		LW-3
3232P12Y	CS0525		WS-5	HAR12Y (B)	M3 * 8	ASGL5	CRN5		LW-4

- A 新产品
- B 工具材质种类
- C 标准刀片
- D 外径加工
- E S S 刀具
- F 槽刀工具
- G 螺纹加工
- H 内径镗刀
- I 工三专具有
- J 铣舍弃刀式
- K 用加工中心刀心
- L 钻舍弃头式
- M 技术资料
- N 索引

外径、端面加工

A 新产品

B 刀具材料种类
排屑槽

C 标准刀片
库存一览

D 外径加工
用刀杆

E SS刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 内径镗刀

I 加工
工具有

J 铣舍
弃刀式

K 加工
用铣刀中心

L 钻舍
弃头式

M 技术资料

N 索引

C14型/CSDN型

紧固夹持方式

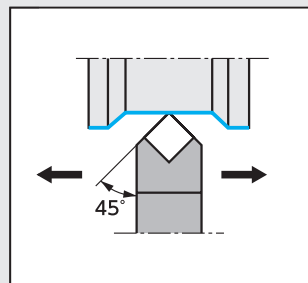
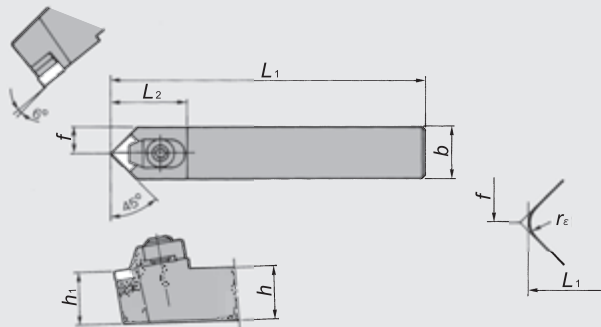


图-1

C12型/CSSN型

紧固夹持方式

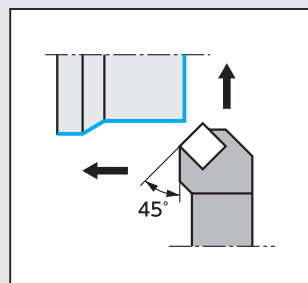
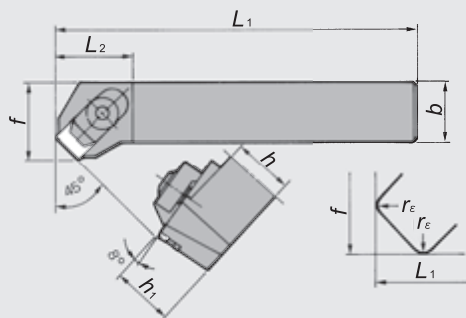


图-2

● 图示为右手刀 R。

PSDN型

杠杆锁定方式

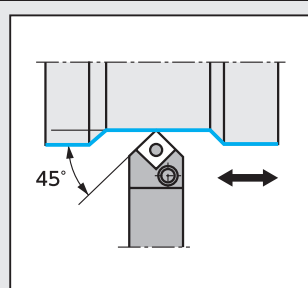
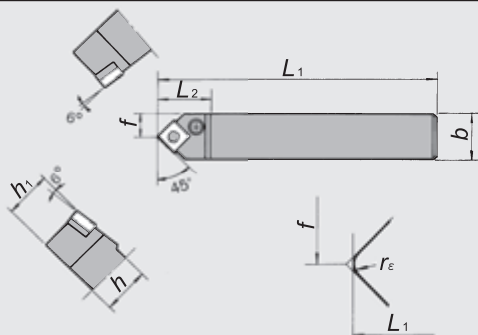
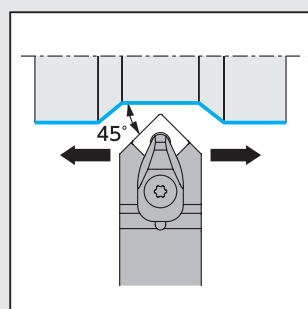
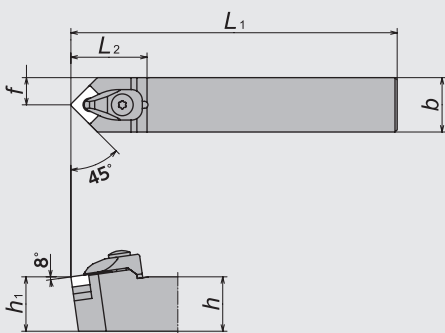


图-3

多功能夹紧刀柄 NEW

TSDN型

紧固夹持方式



WSDN型

双夹持方式

HSDN型

凹窝夹持方式

图-4

TSSN型

紧固夹持方式

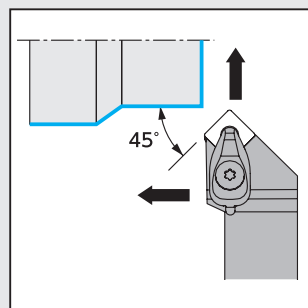
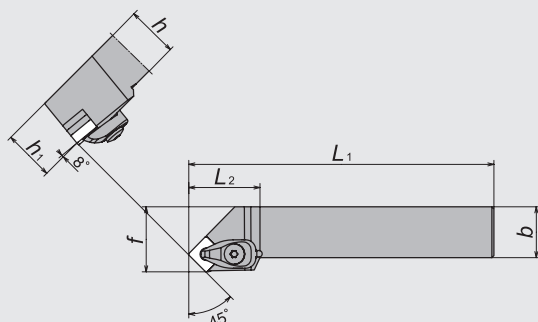
WSSN型

双夹持方式

HSSN型

凹窝夹持方式

图-5



● 图示为右手刀 R。

刀柄尺寸、零部件

刀柄形状	代码No.		刀柄型号	库存		尺寸(mm)							金属压片	薄纸垫片	纽扣螺丝	盘头螺丝	扳手	弹性挡环
	R	L		R	L	h	b	L ₁	h ₁	f	L ₂							
图-1	5538327		C14M-33	●		19	19	140	19	9.5	35	CC08M* (CC08W)	ASN423	BS0829W	M3*12	LW-4	SR08	
	5538335		-34	●		25	19	160	25	9.5	35							
	5538343		-44	●		25	25	160	25	12.5	35							
	5638036		-45	●		32	25	160	32	12.5	35							
	5700349		CSDNN2525M12	●		25	25	150	25	12.5	35							
图-2	5538178	5538186	C12 ^{R/L} -33	●	●	19	19	140	19	27	28	CC08MS* (CC08WS)	ASN423	BS0829W	M3*12	LW-4	SR08	
	5538194	5538202	^{R/L} -44	●	●	25	25	160	25	35	31							
	5620869	5637277	^{R/L} -45	●	●	32	25	160	32	35	31							
		5700448	CSSN ^{R/L} 2525M12	●		25	25	150	25	32	31							
		5857172	^{R/L} 3225P12	●		32	25	170	32	32	31							
图-3	5523451		PSDNN2020K43	●		20	20	125	20	10	30	—	LSS42	杠杆	扭矩螺丝	LW-3	弹簧	
	5764006		2525M43	●		25	25	150	25	12.5	30			LCL4	LCS4		LSP4	

※CC08W 是将硬质合金焊接在金属压片前端的产品。请在金属压片前端磨损较快时使用。
※其他的刀把尺寸敬请来电咨询。

刀柄尺寸、零部件 / 多功能夹紧刀

刀柄形状	代码No.		刀柄型号	库存		尺寸(mm)							金属压片	薄纸垫片	紧固螺丝	盘头螺丝	扳手	垫片扳手	弹簧
	R	L		R	L	h	b	L ₁	h ₁	f	L ₂								
图-4	5701784		TSDNN2525M12	●		25	25	150	25	12.5	35	TC6CN 紧固夹持	ASN423	AOS-6 * 30W	FSS15- 3.0*12	LLR-T20	LLR-T10	ASGL6-D	
	5701792		3225P12	●		32	25	170	32	12.5	35								
			3232P12			32	32	170	32	16	35								
	5682935		WSDNN2525M12	●		25	25	150	25	12.5	35								
	5682943		3225P12	●		32	25	170	32	12.5	35								
			3232P12			32	32	170	32	16.0	35								
	5701503		HSDNN2525M12	●		25	25	150	25	12.5	35								
	5701511		3225P12	●		32	25	170	32	12.5	35								
图-5	5701768	5701776	TSSN ^{R/L} 2525M12	●	●	25	25	150	25	32	35	TC6CN 紧固夹持	ASN423	AOS-6 * 30W	FSS15- 3.0*12	LLR-T20	LLR-T10	ASGL6-D	
			^{R/L} 3225P12			32	25	170	32	32	35								
			^{R/L} 3232P12			32	32	170	32	39	35								
	5682901	5682919	WSSN ^{R/L} 2525M12	●	●	25	25	150	25	32	35								
			^{R/L} 3225P12			32	25	170	32	32	35								
			^{R/L} 3232P12			32	32	170	32	39	35								
	5701487	5701495	HSSN ^{R/L} 2525M12	●	●	25	25	150	25	32	35								
			^{R/L} 3225P12			32	25	170	32	32	35								
		^{R/L} 3232P12			32	32	170	32	39	35									

适用刀片

	刀柄型号	适用刀片	刊载项目
图-1	C14M... CSDNN...12*	SN□N1204 (1207)	C10·C11
图-2	C12 ^{R/L} ... CSSN ^{R/L} ...12*	SN□A	C10
图-3	PSDNN...12	SN□G1204	C10

	刀柄型号	适用刀片	刊载项目
图-4	TSDNN...12*	SN□N1204(1207)	C10·C11
	WSDNN...12*	SN□A SN□G1204(1207)	C10
	HSDNN...12	SN□X1207	C13
图-5	TSDNN...12*	SN□N1204(1207)	C10·C11
	WSDNN...12*	SN□A SN□G1204(1207)	C10
	HSDNN...12	SN□X1207	C13

NEW 多功能夹紧刀柄

仅需更换金属压片即可实现无孔、有孔、凹窝产品的通用!

※h=25 以上的刀柄带有 2 个薄纸垫片，取下 1 个后（仅限 7.94mm 厚的刀片）亦可安装

A 新产品

B 排屑器
排屑器
排屑器

C 标准刀片
标准刀片
标准刀片

D 外径加工
外径加工
外径加工

E S 刀具
S 刀具
S 刀具

F 槽刀工具
槽刀工具
槽刀工具

G 螺纹加工
螺纹加工
螺纹加工

H 加内径镗刀
加内径镗刀
加内径镗刀

I 木工专用
木工专用
木工专用

J 铣舍弃刀式
铣舍弃刀式
铣舍弃刀式

K 用加工中心
用加工中心
用加工中心

L 钻舍弃头式
钻舍弃头式
钻舍弃头式

M 技术资料
技术资料
技术资料

N 索引
索引
索引

外径加工

A 新产品

B 工具材料种类
排屑槽

C 标准刀片
库存一览

D 外径加工
用刀杆

E SS刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 内径镗刀
加工

I 乙工
具有

J 铣舍
弃式

K 加工
中心

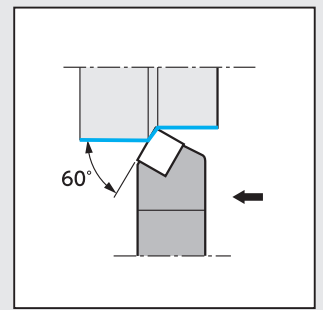
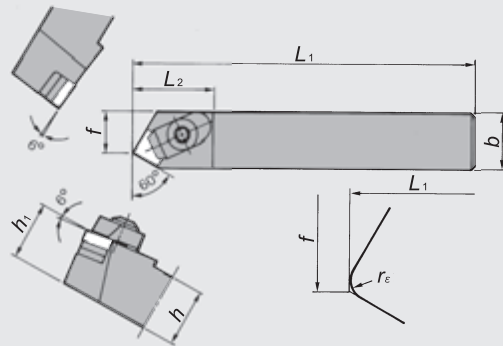
L 钻舍
弃头式

M 技术资料

N 索引

C13型

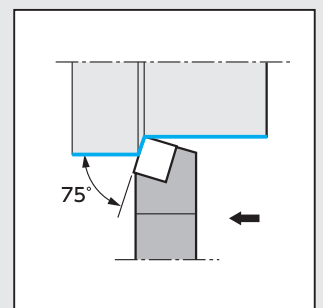
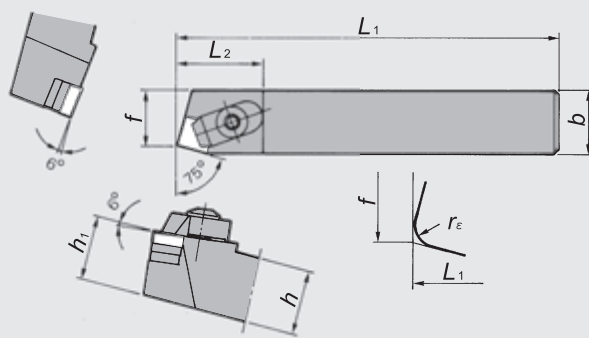
紧固夹持方式



● 图示为右手刀 R。

C11型

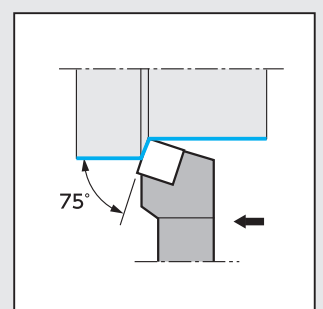
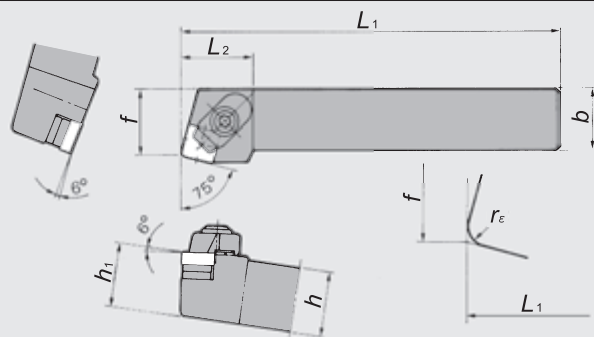
紧固夹持方式



● 图示为右手刀 R。

C16型

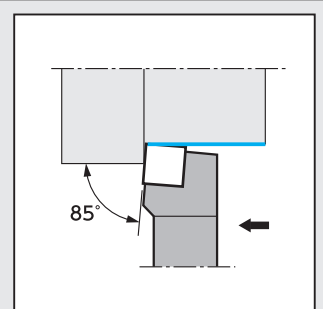
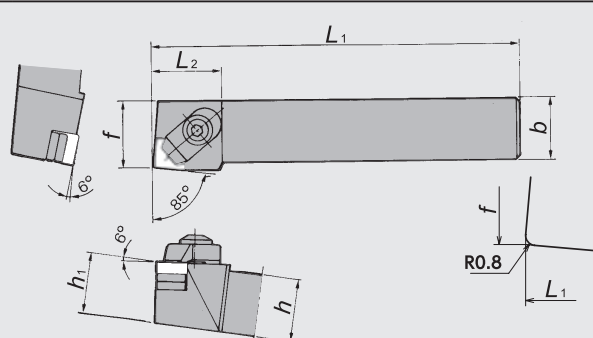
紧固夹持方式



● 图示为右手刀 R。

CSHN型

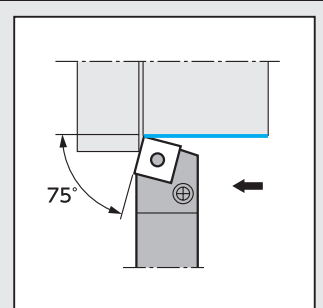
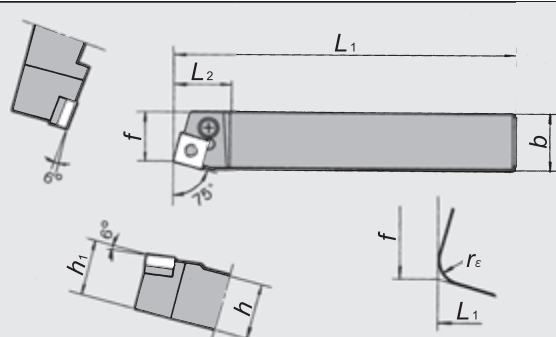
紧固夹持方式



● 图示为右手刀 R。

PSBN型

杠杆锁紧方式



● 图示为右手刀 R。

图-5

图-1

图-2

图-3

图-4

刀柄尺寸、零部件

刀柄形状	代码No.		刀柄型号	库存		尺寸(mm)							金属压片	薄纸垫片	纽扣螺丝	盘头螺丝	扳手	弹性挡环
	R	L		R	L	h	b	L ₁	h ₁	f	L ₂							
图-1	5538244	5538251	C13 $\frac{R}{L}$ -33	●	●	19	19	140	19	12.5	35	CC08M* (CC08W)	ASN423	BS0829W	M3*12	LW-4	SR08	
	5538269		$\frac{R}{L}$ -34	●		25	19	160	25	12.5	35			BS0835W				
	5538277	5538285	$\frac{R}{L}$ -44	●	●	25	25	160	25	18.5	35							
	5684816	5802863	$\frac{R}{L}$ -45	●	●	32	25	160	32	18.5	35							
图-2	5538608	5538616	C11 $\frac{R}{L}$ -33	●	●	19	19	140	19	15.5	34	CC08M* (CC08W)	ASN423	BS0829W	M3*12	LW-4	SR08	
	5538624		$\frac{R}{L}$ -34	●		25	19	160	25	15.5	34			BS0835W				
	5538632	5538640	$\frac{R}{L}$ -44	●	●	25	25	160	25	21.5	34							
	5778170	5710876	$\frac{R}{L}$ -45	●	●	32	25	160	32	21.5	34							
图-3	5538350	5538368	C16 $\frac{R}{L}$ -33	●	●	19	19	140	19	22	32	CC08M* (CC08W)	ASN423	BS0829W	M3*12	LW-4	SR08	
	5538376	5538384	$\frac{R}{L}$ -44	●	●	25	25	160	25	25	25			BS0835W				
	5684824	5746862	$\frac{R}{L}$ -45	●	●	32	25	160	32	25	25							
图-4	5692488	5692470	CSHN $\frac{R}{L}$ 2525M12	●	●	25	25	150	25	27	30	CC08M* (CC08W)	ASN423	BS0835W	M3*12	LW-4	SR08	
图-5	5934518	5934492	PSBN $\frac{R}{L}$ 2020K43	●	●	20	20	125	20	17	28	—	LSS42	杠杆	扭矩螺丝	LW-3	弹簧	
	5321872	5321880	$\frac{R}{L}$ 2525M43	●	●	25	25	150	25	22	25			LCL4	LCS4		LSP4	

※CC08W 是将硬质合金焊接在金属压片前端的产品。请在金属压片前端磨损较快时使用。
 ※其他的刀把尺寸敬请来电咨询。

适用刀片体

	刀柄型号	适用刀片	刊载项目
图-1	C13...*	SN□N1204 (1207)	C10 · C11
图-2	C11...*		
图-3	C16...*		
图-4	CSHN...12*		
图-5	PSBN...43	SN□A1204 SN□G1204	C10

※h=25 以上的刀柄带有 2 个薄纸垫片，取下 1 个后（仅限 7.94mm 厚的刀片）亦可安装。

A 新产品

B 排屑材料槽

C 标准刀片

D 外径加工

E S 刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 加内径镗刀

I 工三专具有

J 铣舍弃刀式

K 用加工中心刀心

L 钻舍弃头式

M 技术资料

N 索引

端面加工

A 新产品

B 工具材料种类
排屑槽

C 标准刀片
库存一览

D 外径加工
用刀杆

E S S 刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 内径镗刀

I 乙类
工具有

J 铣舍
弃刀式

K 加工
中心
用铣刀

L 钻舍
弃头式

M 技术资料

N 索引

C15型

紧固夹持方式

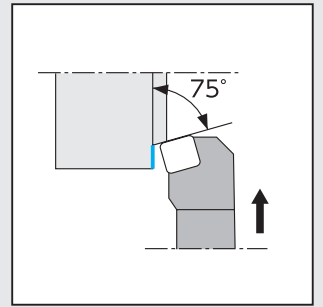
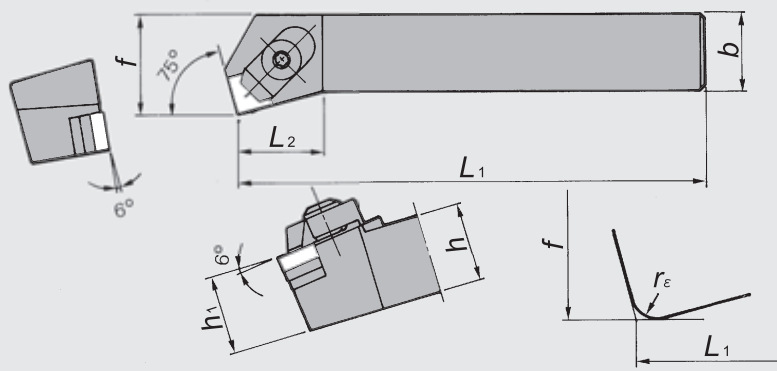


图-1

● 图示为右手刀 R。

C17型

紧固夹持方式

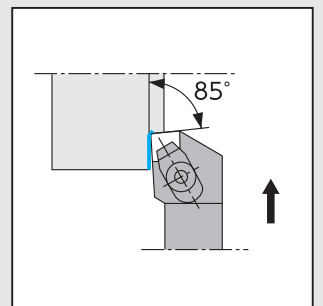
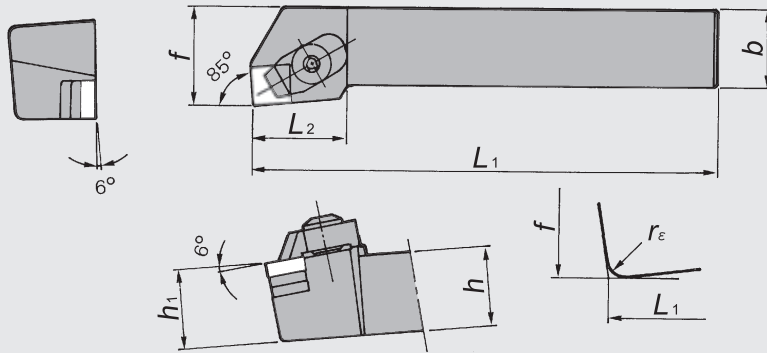


图-2

● 图示为右手刀 R。

PSKN型

杠杆锁紧方式

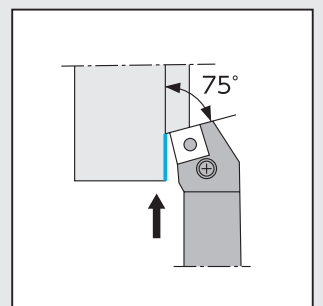
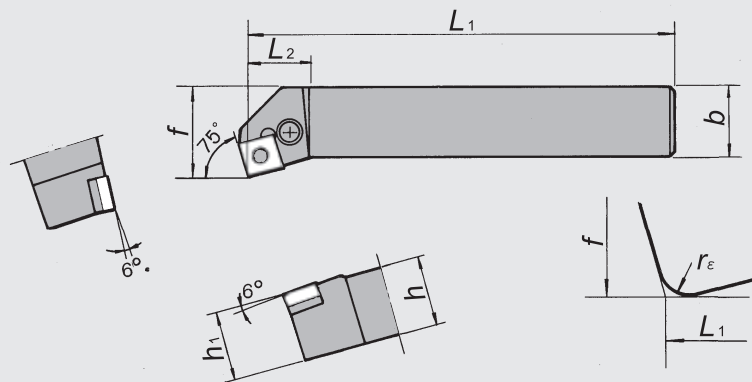








图-3

● 图示为右手刀 R。

刀柄尺寸、零部件

刀柄形状	代码No.		刀柄型号	库存		尺寸(mm)						金属压片	薄纸垫片	纽扣螺丝	盘头螺丝	扳手	弹性挡环
	R	L		R	L	h	b	L ₁	h ₁	f	L ₂						
图-1	5566070	5538210	C15 $\frac{R}{L}$ -33	●	●	19	19	140	19	25	29	CC08M* (CC08W)	ASN423	BS0829W	M3*12	LW-4	SR08
		5538228	$\frac{R}{L}$ -34		●	25	19	160	25	25	29			BS0835W			
	5538236	5576863	$\frac{R}{L}$ -44	●	●	25	25	160	25	31	28						
	5802848	5759865	$\frac{R}{L}$ -45	●	●	32	25	160	32	31	28						
图-2	5538145		C17 $\frac{R}{L}$ -33	●		19	19	140	19	24	30	CC08M* (CC08W)	ASN423	BS0829W	M3*12	LW-4	SR08
	5538152	5538160	$\frac{R}{L}$ -44	●	●	25	25	160	25	30	30			BS0835W			
	5755400	5743281	$\frac{R}{L}$ -45	●	●	32	25	160	32	30	30						
图-3	5847496		PSKN $\frac{R}{L}$ 2020K43	●		20	20	125	20	25	22	—	LSS42	杠杆	扭矩螺丝	LW-3	弹簧
		5321922	$\frac{R}{L}$ 2525M43		●	25	25	150	25	32	22			LCL4	LCS4		LSP4

※CC08W 是将硬质合金焊接在金属压片前端的产品。请在金属压片前端磨损较快时使用。
 ※其他的刀把尺寸敬请来电咨询。

适用刀片

	刀柄型号	适用刀片	刊载项目
图-1	C15...*	SN□N1204(1207)	C10·C11
图-2	C17...*		
图-3	PSKN $\frac{R}{L}$...43	SN□A1204 SN□G1204	C10

※h=25 以上的刀柄带有 2 个薄纸垫片，取下 1 个后（仅限 7.94mm 厚的刀片）亦可安装。

A 新产品

B 刀具材料种类

C 标准刀片

D 外径加工

E S 刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 加内径镗刀

I 工夹具

J 铣舍弃刀式

K 用加工中心

L 钻舍弃头式

M 技术资料

N 索引

方正超粗筒体

A 新产品

B 刀具材料种类
排屑槽

C 标准刀片
库存一览

D 外径加工
用刀杆

E S S 刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 内径镗刀
加工

I 刀具
具有

J 铣舍
弃式

K 加工
中心
用铣刀

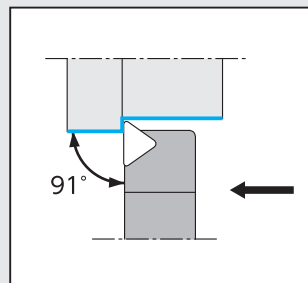
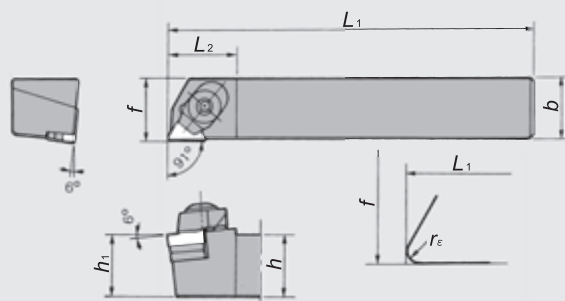
L 钻舍
弃头式

M 技术资料

N 索引

C21型

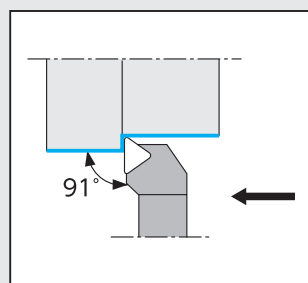
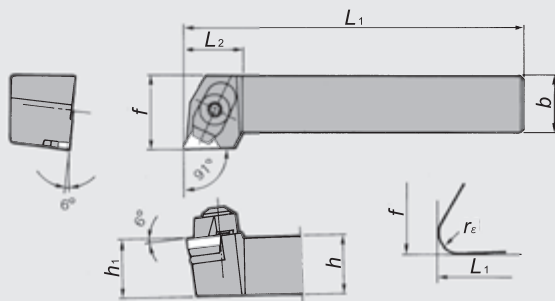
紧固夹持方式



● 图示为右手刀 R。

C22型

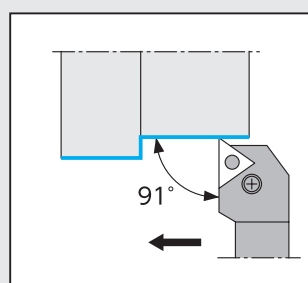
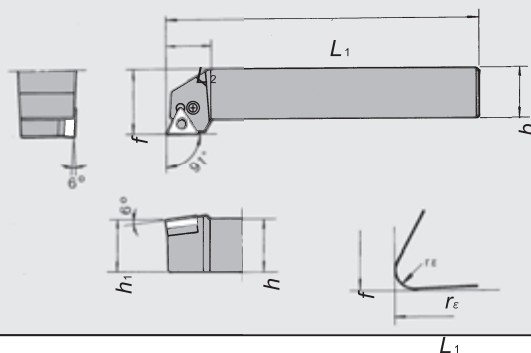
紧固夹持方式



● 图示为右手刀 R。

PTGN型

杠杆锁紧方式



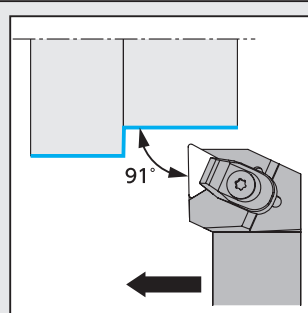
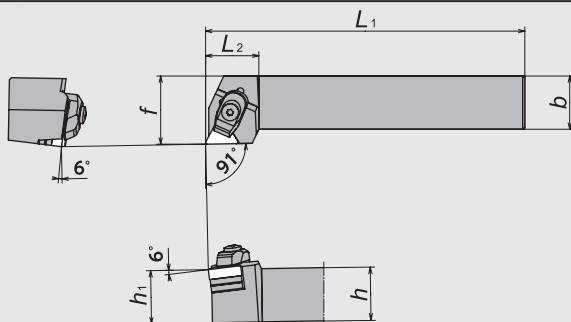
● 图示为右手刀 R。

多功能夹紧刀柄

NEW

TTGN型

紧固夹持方式



● 图示为右手刀 R。

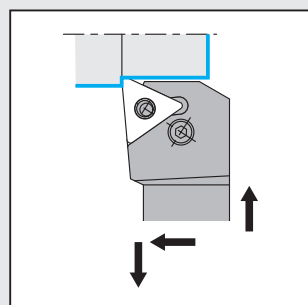
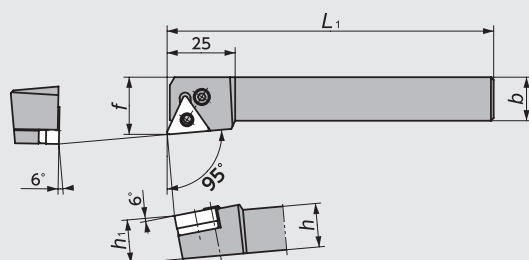
WTGN型

双夹持方式

图-4

PTLN型







杠杆锁紧方式



● 图示为右手刀 R。








图-5

刀柄尺寸、零部件

刀柄形状	代码No.		刀柄型号	库存		尺寸(mm)							金属压片	薄纸垫片	纽扣螺丝	盘头螺丝	扳手	弹性挡环
	R	L		R	L	h	b	L ₁	h ₁	f	L ₂							
图-1	5538426		C21_{R/L}-33	●		19	19	140	19	19	28	CC08MS* (CC08WS)	ATN323	BS0829W	M3*12	LW-4	SR08	
		5538434	R_L-34		●	25	19	160	25	19	28			BS0835W				
	5538442	5538459	R_L-44	●	●	25	25	160	25	25	28							
	5760558	5650411	R_L-45	●	●	32	25	160	32	25	28							
图-2	5538467	5538475	C22_{R/L}-33	●	●	19	19	140	19	25	25	CC08MS* (CC08WS)	ATN323	BS0829W	M3*12	LW-4	SR08	
	5538483		R_L-34	●		25	19	160	25	25	25			BS0835W				
	5538491	5538509	R_L-44	●	●	25	25	160	25	30	25							
	5695630	5692231	R_L-45	●	●	32	25	160	32	30	25							
图-3			PTGN_{R/L}2020K33			20	20	125	20	25	22	—	LST317	杠杆	扭矩螺丝	LW-2.5	弹簧	
		5321989	R_L2525M33	●		25	25	150	25	32	22			LCL3	LCS3			LSP3
图-5	5552336	5552344	PTLN_{R/L}2020L33	●	●	20	20	140	20	25	25	—	LST317	杠杆	扭矩螺丝	LW-2.5	弹簧	
														LCL3	LCS3	LSP3		

※CC08W 是将硬质合金焊接在金属压片前端的产品。请在金属压片前端磨损较快时使用。
※其他的刀杆尺寸敬请来电咨询。

刀柄尺寸、零部件 / 多功能夹紧刀柄

刀柄形状	代码No.		刀柄型号	库存		尺寸(mm)							金属压片	薄纸垫片	紧固螺丝	盘头螺丝	扳手	垫片扳手	弹簧
	R	L		R	L	h	b	L ₁	h ₁	f	L ₂								
图-4	5701826	5701834	TTGN_{R/L}2525M16	●	●	25	25	150	25	32	25	TC5TN 紧固夹持	ATN 323	AOS-5 *26W	FSS15- 3.0*12	LLR-T15	LLR-T10	ASGL5-D	
			R_L3225P16			32	25	170	32	32	25								
			R_L3232P16			32	32	170	32	39	25								
		5682976	5682984	WTGN_{R/L}2525M16	●	●	25	25	150	25	32	25							DC5TN 双夹持
			R_L3225P16			32	25	170	32	32	25								
			R_L3232P16			32	32	170	32	39	25								

适用刀片

图	刀柄型号	适用刀片	刊载项目
图-1	C21...*	TN□N1604 (1607)	C12
图-2	C22...*		
图-3	PTGN _{R/L} ...33	TN□A TN□G1604	C12 · C13
图-4	TTGN _{R/L} ...16*	TN□N1604 (1607)	C12
	WTGN _{R/L} ...16*	TN□A1604 (1607)	C12 · C13

多功能夹紧刀柄
只需更换金属压片即可实现无孔、有孔、凹窝产品的通用!

※h=25 以上的刀杆带有 2 个薄纸垫片，取下 1 个后（仅限 7.94mm 厚的刀片）亦可安装。

A 新产品

B 非金属材料槽

C 标准刀片

D 外径加工

E S 刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 内径镗刀

I 木工专用

J 铣舍弃刀式

K 加工中心

L 钻舍弃头式

M 技术资料

N 索引

外径加工

C23型

紧固夹持方式

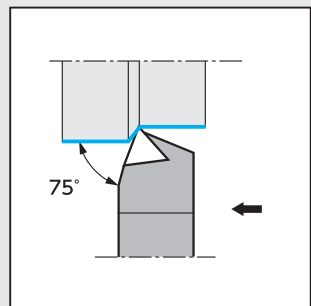
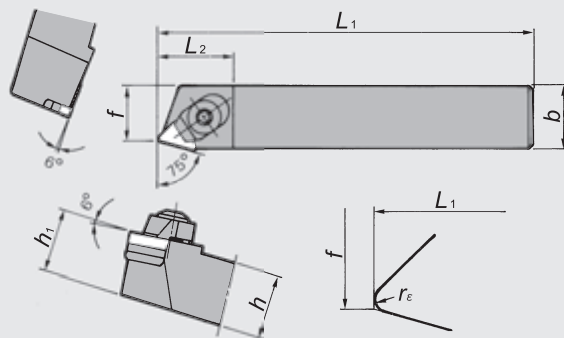


图-1

● 图示为右手刀 R

C24型

紧固夹持方式

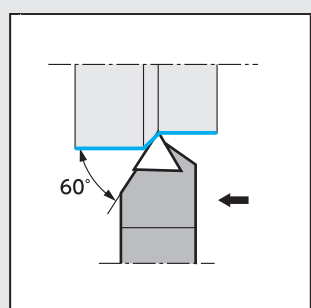
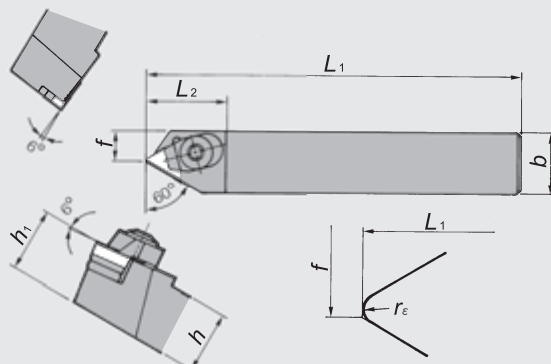


图-2

● 图示为右手刀 R

刀柄尺寸、零部件

刀柄形状	代码No.		刀柄型号	库存		尺寸(mm)						金属压片	薄纸垫片	纽扣螺丝	盘头螺丝	扳手	弹性挡环
	R	L		R	L	h	b	L ₁	h ₁	f	L ₂						
图-1	5538541		C23 ^{R/L} -33	●		19	19	140	19	14.5	30	CC08MS* (CC08WS)	ATN323	BS0829W	M3*12	LW-4	SR08
	5576939	5538558	^{R/L} -44	●	●	25	25	160	25	20.5	30			BS0835W			
图-2	5538517		C24 ^{R/L} -34	●		25	19	160	25	10.5	32	CC08MS* (CC08WS)	ATN323	BS0829W	M3*12	LW-4	SR08
	5538525	5538533	^{R/L} -44	●	●	25	25	160	25	16.5	32			BS0835W			

※CC08W 是将硬质合金焊接在金属压片前端的产品。请在金属压片前端磨损较快时使用。
※其他的刀把尺寸敬请来电咨询。

适用刀片

	刀柄型号	适用刀片	刊载项目
图-1	C23...	TN□N1604(1607)	C12
图-2	C24...		

※h=25 以上的刀柄带有 2 个薄纸垫片，取下 1 个后（仅限 7.94mm 厚的刀片）亦可安装。

A 新产品

B 非工具材料种类
排屑槽

C 标准刀片
库存一览

D 外径加工
刀杆

E S S 刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 内径镗刀

I 工工工
工工工

J 铣舍弃
刀式

K 用加工
铣中心

L 钻舍弃
头式

M 技术资料

N 索引

端面加工

C25型
 紧固夹持方式

图-1

● 图示为右手刀 R

TTFN型
 紧固夹持方式

WTFN型
 双夹持方式

图-2

● 图示为右手刀 R

刀柄尺寸、零部件

刀柄形状	代码		刀柄型号	库存		尺寸						金属压片	薄纸垫片	纽扣螺丝	盘头螺丝	扳手	弹性挡环
	R	L		R	L	h	b	L ₁	h ₁	f	L ₂						
图-1	5538566	5538574	C25 ^{R/L} -33	●	●	19	19	140	19	25	25	CC08MS* (CC08WS)	ATN323	BS0829W	M3*12	LW-4	SR08
	5576954		^{R/L} -34	●		25	19	160	25	25	25						
	5538582	5538590	^{R/L} -44	●	●	25	25	160	25	30	28			BS0835W			
	5720875		^{R/L} -45	●		32	25	160	32	30	28						

※CC08W 是将硬质合金焊接在金属压片前端的产品。请在金属压片前端磨损较快时使用。
 ※其他的刀把尺寸敬请来电咨询。

刀柄尺寸、零部件 / 多功能夹紧刀柄

刀柄形状	代码		刀柄型号	库存		尺寸						金属压片	薄纸垫片	紧固螺丝	盘头螺丝	扳手	垫片扳手	弹簧	
	R	L		R	L	h	b	L ₁	h ₁	f	L ₂								
图-2	5701859	5701867	TTFN ^{R/L} 2525M16	●	●	25	25	150	25	32	27	TC5TN 紧固夹持	ATN 323	AOS-5 * 26W	FSS15- 3.0*12	LLR-T15	LLR-T10	ASGL5-D	
			^{R/L} 3225P16			32	25	170	32	32	27								
			^{R/L} 3232P16			32	32	170	32	39	27								
		5682992	5683008	WTFN ^{R/L} 2525M16	●	●	25	25	150	25	32	27	DC5TN 双夹持	ATN 323	AOS-5 * 26W	FSS15- 3.0*12	LLR-T15	LLR-T10	ASGL5-D
			^{R/L} 3225P16			32	25	170	32	32	27								
			^{R/L} 3232P16			32	32	170	32	39	27								

适用刀片

	刀柄型号	适用刀片	刊载项目
图-1	C25...	TN□N1604(1607)	C12
图-2	TTFN ^{R/L} ...-16	TN□N1604(1607)	C12
	WTFN ^{R/L} ...-16	TN□A1604(1607)	C12 · C13

※h=25 以上的刀柄带有 2 个薄纸垫片, 取下 1 个后 (仅限 7.94mm 厚的刀片) 亦可安装。

- A 新产品
- B 工具材料种类
- C 标准刀片
- D 外径加工
- E S 刀具
- F 槽刀工具
- G 螺纹加工
- H 内径镗刀
- I 工夹具
- J 铣舍弃刀式
- K 加工中心
- L 钻舍弃头式
- M 技术资料
- N 索引

A 新产品

外径加工

多功能夹紧刀柄

NEW

B 工具材料种类
排屑槽

WVJN型

双夹持方式

HVJN型

双夹持方式

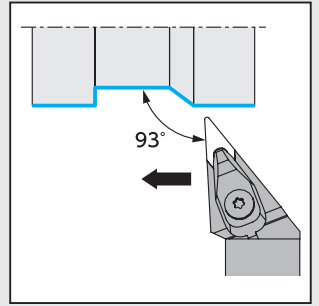
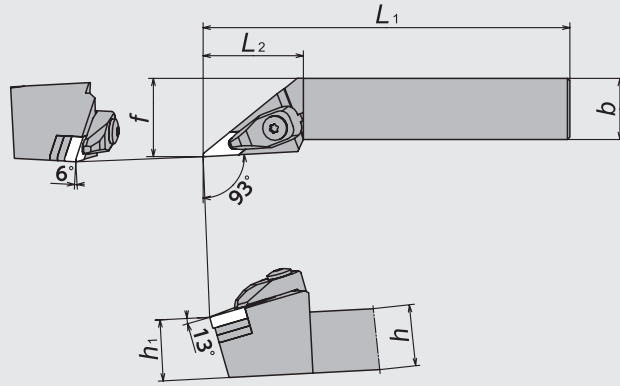


图-1

● 图示为右手刀 R

D 外径加工
用刀杆

E S S 刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 加内径镗刀
工刀

I 工
具
专
有

J 铣舍
弃
刀
式

K 用加工
中心
刀

L 钻舍
弃
头
式

M 技术
资料

N 索
引

WVPN型

双夹持方式

HVPN型

凹窝夹持方式

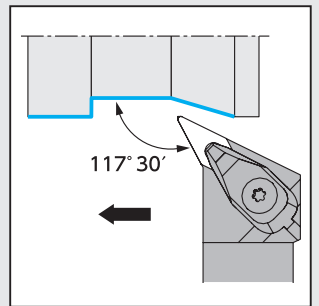
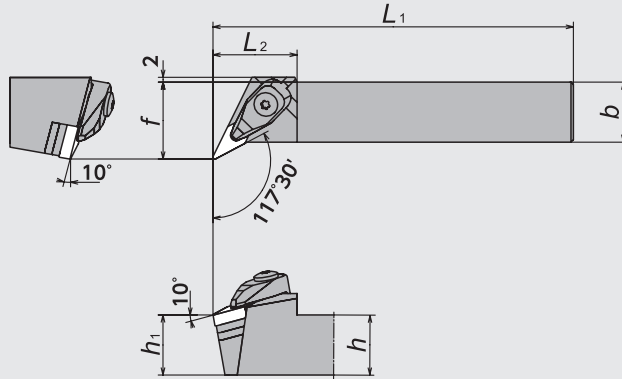


图-2

● 图示为右手刀 R

WVVN型

双夹持方式

HVVN型

凹窝夹持方式

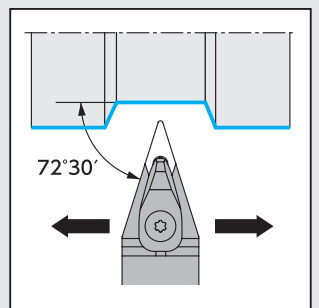
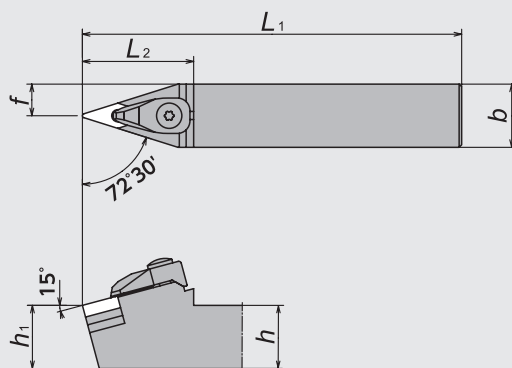


图-3

刀柄尺寸、零部件 / 多功能夹紧刀柄

刀柄形状	代码No.		刀柄型号	库存		尺寸(mm)							金属压片	薄纸垫片	紧固螺丝	盘头螺丝	扳手	垫片扳手	弹簧
	R	L		R	L	h	b	L ₁	h ₁	f	L ₂								
图-1	5682828	5682836	WVJN $\frac{R}{L}$ 2525M16	●	●	25	25	150	25	32	41	DC6VN 双夹持	AVN 323	AOS-6 * 30W	FSS15- 3.0* 12	LLR-T20	LLR-T10	ASGL6-D	
	5682844	5682851	$\frac{R}{L}$ 3225P16	●	●	32	25	170	32	32	41								
			$\frac{R}{L}$ 3232P16			32	32	170	32	39	41								
	5701396	5701412	HVJN $\frac{R}{L}$ 2525M16	●	●	25	25	150	25	32	41	HC6VN 凹窝夹持							
	5701420	5701438	$\frac{R}{L}$ 3225P16	●	●	32	25	170	32	32	41								
			$\frac{R}{L}$ 3232P16			32	32	170	32	39	41								
图-2	5682885	5682893	WVPN $\frac{R}{L}$ 2525M16	●	●	25	25	150	25	32	35	DC6VN 双夹持	AVN 323	AOS-6 * 30W	FSS15- 3.0* 12	LLR-T20	LLR-T10	ASGL6-D	
			$\frac{R}{L}$ 3225P16			32	25	170	32	32	35								
			$\frac{R}{L}$ 3232P16			32	32	170	32	32	35								
	5701461	5701479	HVPN $\frac{R}{L}$ 2525M16	●	●	25	25	150	25	32	35	HC6VN 凹窝夹持							
			$\frac{R}{L}$ 3225P16			32	25	170	32	32	35								
			$\frac{R}{L}$ 3232P16			32	32	170	32	39	35								
图-3	5682877		WVVNN2525M16	●		25	25	150	25	12.5	44	DC6VN 双夹持	AVN 323	AOS-6 * 30W	FSS15- 3.0* 12	LLR-T20	LLR-T10	ASGL6-D	
			3225P16			32	25	170	32	12.5	44								
			3232P16			32	32	170	32	16	44								
	5701453		HVVNN2525M16	●		25	25	150	25	12.5	44	HC6VN 凹窝夹持							
			3225P16			32	25	170	32	12.5	44								
			3232P16			32	32	170	32	16	44								

适用刀片

	刀柄型号	适用刀片	刊载项目
图-1	WVJN $\frac{R}{L}$...*	VN□A1604(1607) VN□□1604	C14
	HVJN $\frac{R}{L}$...	VNGX1607	—
图-2	WVPN $\frac{R}{L}$...*	VN□A1604(1607) VN□□1604	C14
	HVPN $\frac{R}{L}$...	VNGX1607	—
图-3	WVPN $\frac{R}{L}$...*	VN□A1604(1607) VN□□1604	C14
	HVPN $\frac{R}{L}$...	VNGX1607	—

多功能夹紧刀柄
仅需更换金属压片即可实现无孔、有孔、凹窝产品的通用!

※h=25 以上的刀柄带有 2 个薄纸垫片，取下 1 个后（仅限 7.94mm 厚的刀片）亦可安装。

A 新产品

B 刀具材料种类
排屑槽

C 标准刀片
库存一览片

D 外径加工
刀杆

E S 刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 内径镗刀

I 工具
具有

J 铣舍
弃刀式

K 加工
中心
刀心

L 钻舍
弃头式

M 技术资料

N 索引

外径、端面加工

多功能夹紧刀柄 **NEW**

- A 新产品
- B 工具材料种类
- C 标准刀片
- D 外径加工
- E S S 刀具
- F 槽刀工具
- G 螺纹加工
- H 加内径镗刀
- I 工之工 工具有
- J 铣舍弃刀式
- K 加工中心
- L 钻舍弃头式
- M 技术资料
- N 索引

WWLN型

双夹持方式

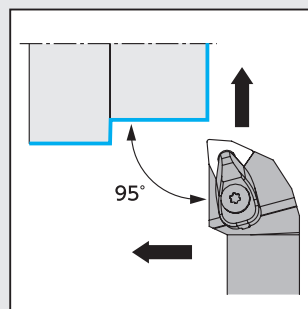
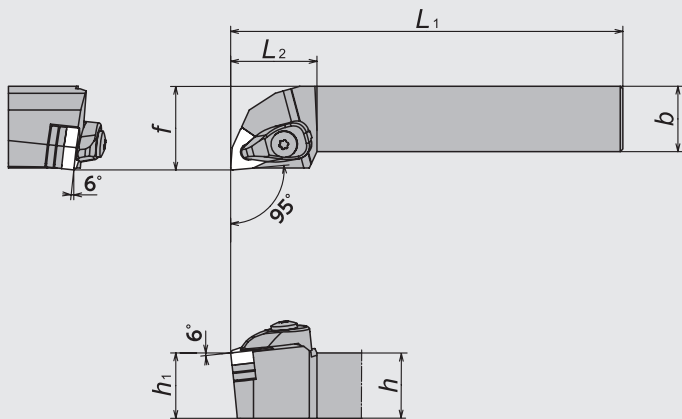


图-1

● 图示为右手刀 R

WWLN-2型

双夹持方式

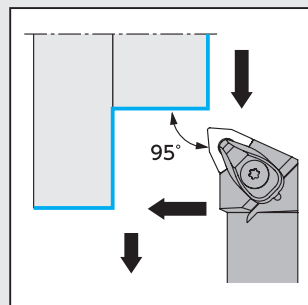
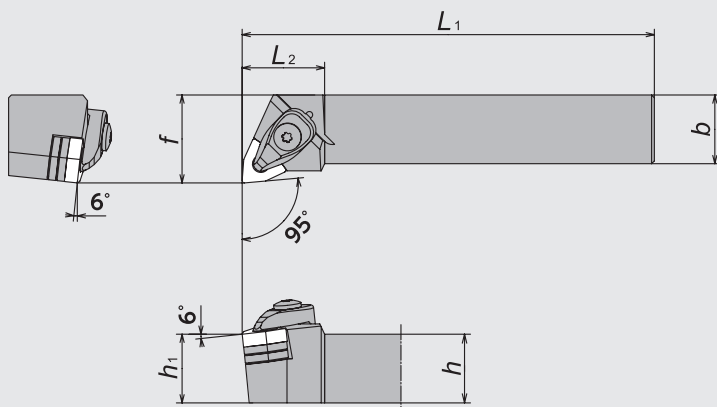


图-2

● 图示为右手刀 R

刀柄尺寸、零部件 / 多功能夹紧刀柄

刀柄形状	代码No.		刀柄型号	库存		尺寸(mm)							金属压片	薄纸垫片	紧固螺丝	盘头螺丝	扳手	垫片扳手	弹簧
	R	L		R	L	h	b	L ₁	h ₁	f	L ₂								
图-1	5683016	5683024	WWLN ^{R/L} 2525M08	●	●	25	25	150	25	32	33	DC6CN 双夹持	AWN423-W	AOS-6 * 30W	FSS15- 3.0 * 12	LLR-T20	LLR-T10	ASGL6-D	
			R ₁ 3225P08			32	25	170	32	32	33								
			R ₁ 3232P08			32	32	170	32	40	33								
图-2	5701578	5701586	WWLN ^{R/L} 2525M08-2	●	●	25	25	150	25	32	30	DC6CN 双夹持	AWN423-W	AOS-6 * 30W	FSS15- 3.0 * 12	LLR-T20	LLR-T10	ASGL6-D	
			R ₁ 3225P08-2			32	25	170	32	32	30								
			R ₁ 3232P08-2			32	32	170	32	40	30								

适用刀片

	刀柄型号	适用刀片	刊载项目
图-1	WWLN ^{R/L} ...	WN□A0804 WN□G0804	C31
图-2	WWLN ^{R/L} ...-2		

※ h=25 以上的刀柄带有 2 个薄纸垫片，取下 1 个后（仅限 7.94mm 厚的刀片）亦可安装。