

NTK技术测试报告

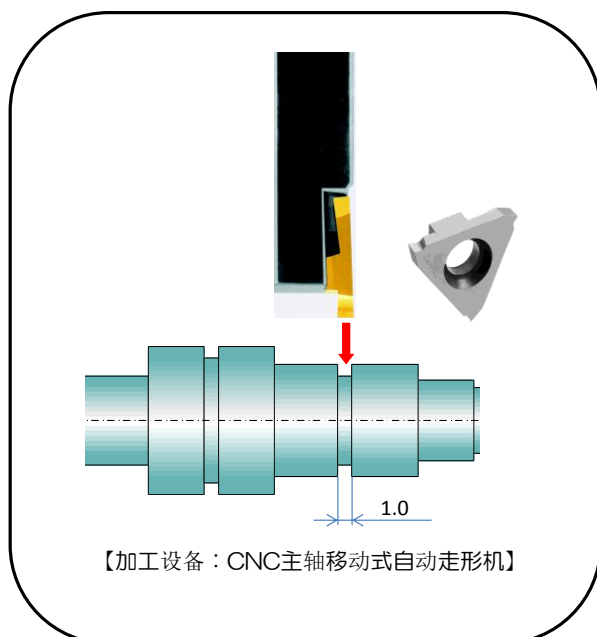
**使用QM3的GTMX进行合金钢的割槽加工**

**加工数据**

	现行产品	<b>NTK</b>
刀柄 (刀杆)	□12刀杆	GTTR12F00
刀片	其他公司硬质合金刀具 宽1.0mm、刀尖圆弧R0.1	QM3 GTMX3210ORT01
切削速度 Vc(m/min)	125	←
进给速度 f(mm/rev)	0.04	←
切深 ap(mm)	0.9	←
冷却液使用	WET	←
切削寿命	700个/C	<b>1,500个/C</b>
寿命判断理由	寸法变化 刀尖磨损	←

**被切削材**

加工零件名称	汽车用零件
零件材料	40CrMo



**测试评估观察**

● 耐磨性能优秀的QM3材料实现了其他公司产品的2倍寿命。