

NTK技术测试报告

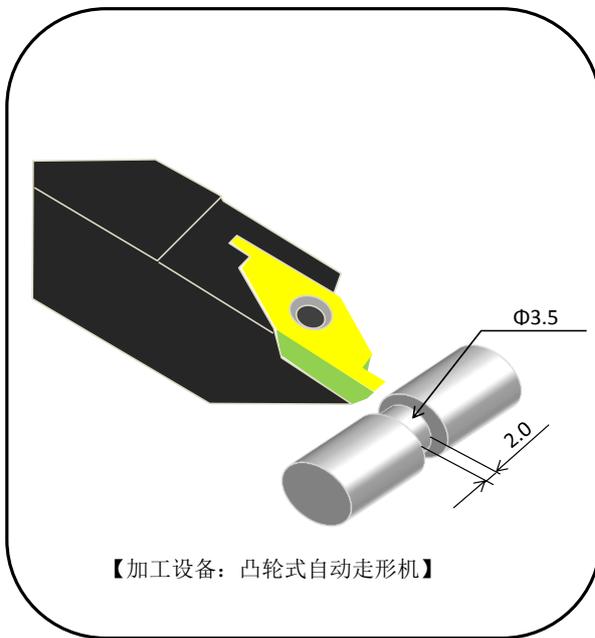
# HAO系列产品的切槽加工

## 加工数据

	现行产品	<b>NTK</b>
刀柄 (刀杆)	替换式刀杆	HAOL08
刀片	替换式刀尖	TM1 HAOB100LB
切削速度 Vc(m/min)	50	←
进给速度 f(mm/rev)	凸轮速度	←
切深 ap(mm)	0.28	←
冷却液使用	WET	←
切削寿命	800个/C	<b>3,500个/C</b>
寿命判断理由	尺寸精度	←

## 被切削材

加工零件名称	轴类零件
零件材料	SUS304



## 测试评估观察

- HAO系列的割槽加工刀片对一般的刀片4倍以上的长寿命。
- 省略了再研磨的步骤，降低刀片的交换频度大幅提高现场的加工效率。