

NTK技术测试报告

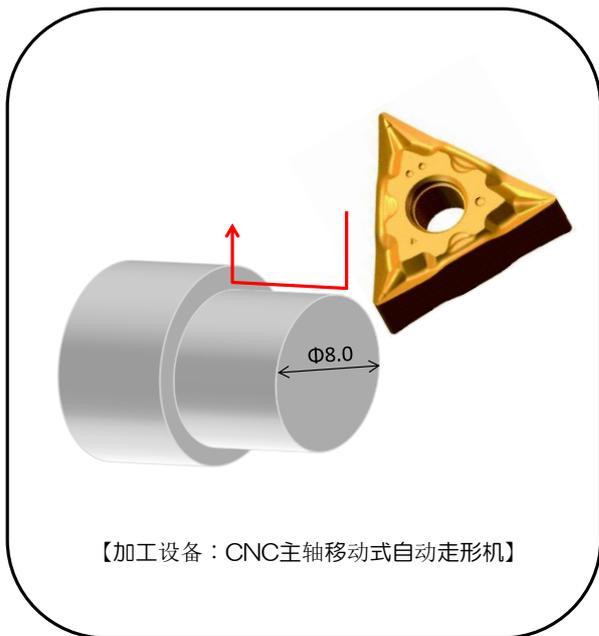
UL 排屑槽刀片对碳素钢材料进行外径加工

加工数据

	现行产品	NTK
刀柄 (刀杆)	SDJCR型	PTXNR1216X33N
刀片	其他公司硬质合金刀具 DCGT11T304	DM4 TNGG160404MFNUL
切削速度 Vc(m/min)	100	←
进给速度 f(mm/rev)	0.08	←
切深 ap(mm)	1.0	←
冷却液使用	WET	←
切削寿命	2,500个/C	2,500个/C
寿命判断理由	刀尖有磨损	←

被切削材

加工零件名称	电动机零件
零件材料	S45C



测试评估观察

- 对比其他公司产品、NTK的UL排屑槽实现了同样的刀尖寿命。
可使用刀角数3倍，并且以相对低廉的价格实现了生产成本的降低。
- NTK的UL排屑槽能够有效地防止切屑缠绕在工件表面，
减少不良产品的发生。